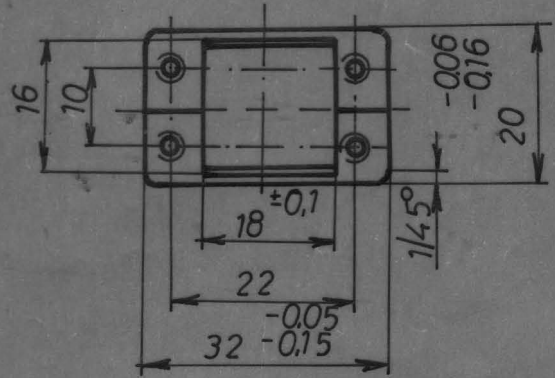
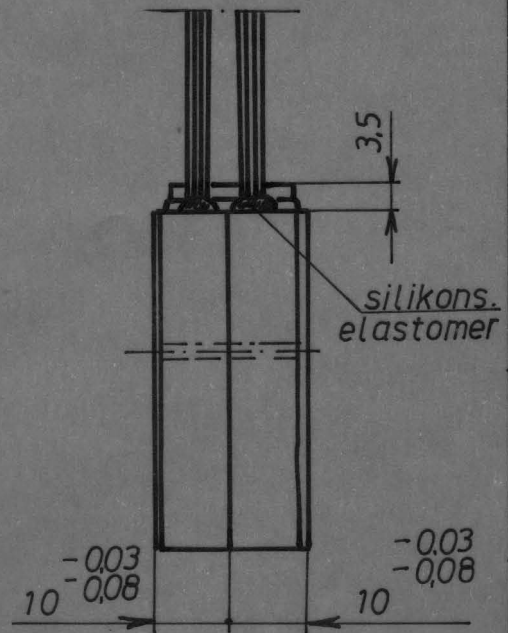
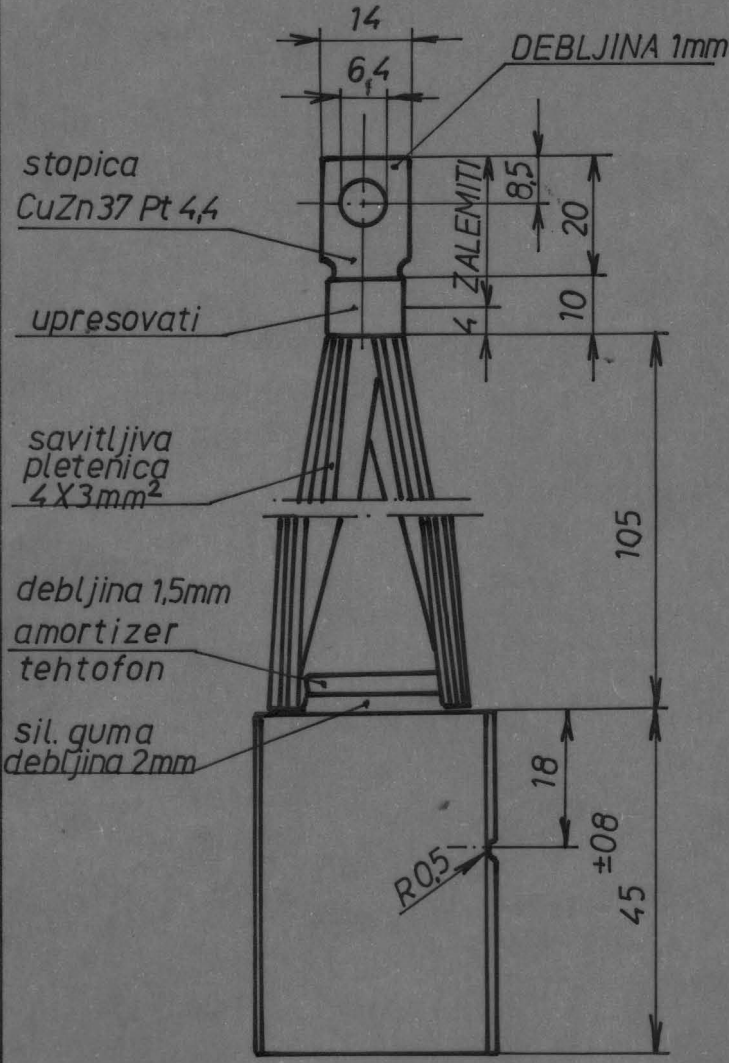


4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1,2
315 до 1000	± 0,5
120 до 315	± 0,3
30 до 120	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,05

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складињем стругоине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



OTVOR: $\phi 4 \times 14,5$
 NAREZ: 3,3 X 15
 UPUŠTENO: $\phi 5 \times 2$

RAĐENO PO DOKUMENTACIJI TUP

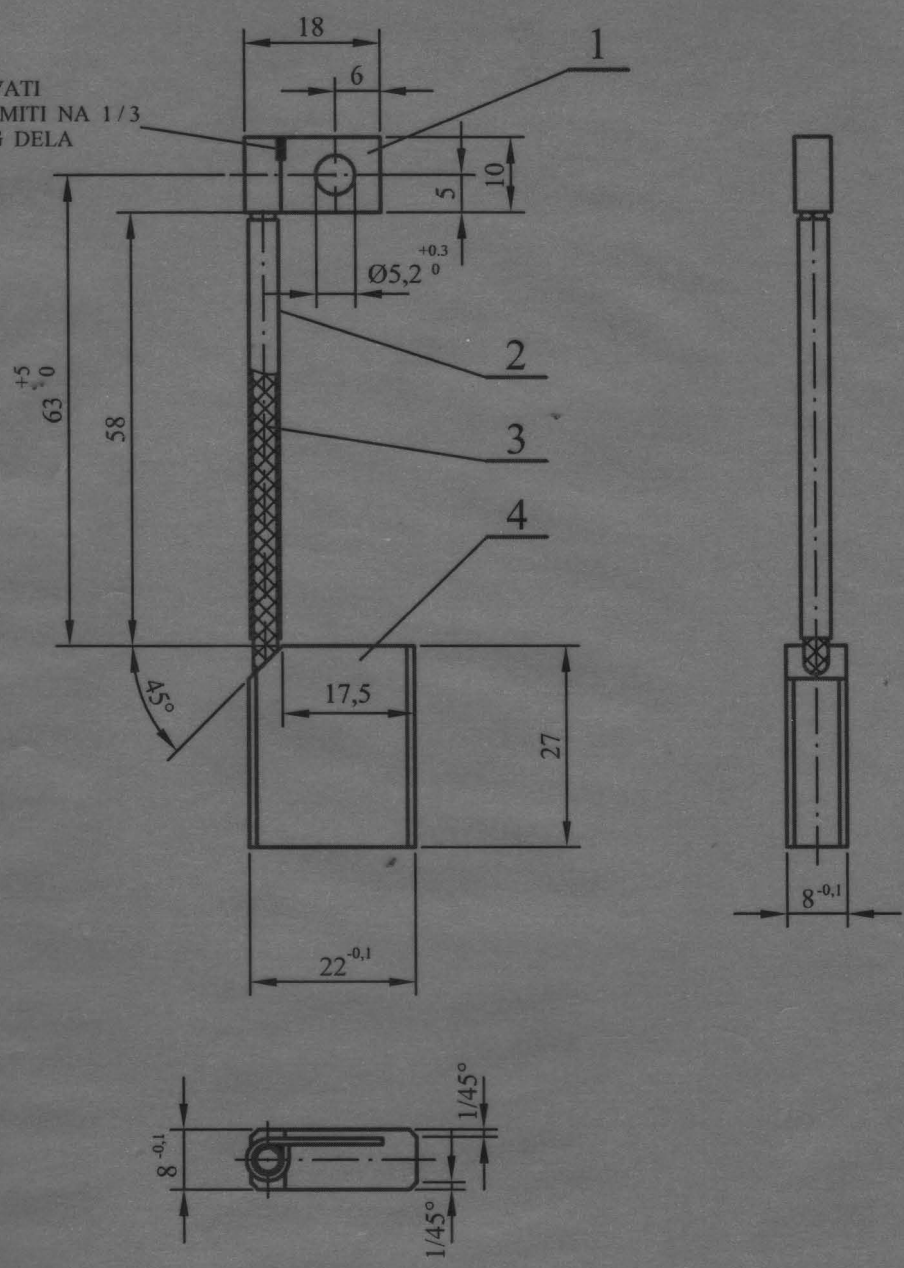
GSP. 2210894
 M.G. T.R-92/11-1

01	052	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	EG 22	2 (32X10X45)	2	Стандард	Материјал	Димензије	Кол.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	VUČNI MOTOR	AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“					
Беза са		ČETKICA	Снимно-констр.		B. DZAKULIĆ maš. inž.		B. Vojvodić			
			Цртао		27.04.94 J. VOJVODIĆ		N. RAKOVIĆ dipl. maš. inž.			
			Прегледао							
			Оверава							
R 1:1										

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostavarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

UPRESOVATI
PA ZALEMITI NA 1/3
GORNJEG DELA



NAPOMENA :

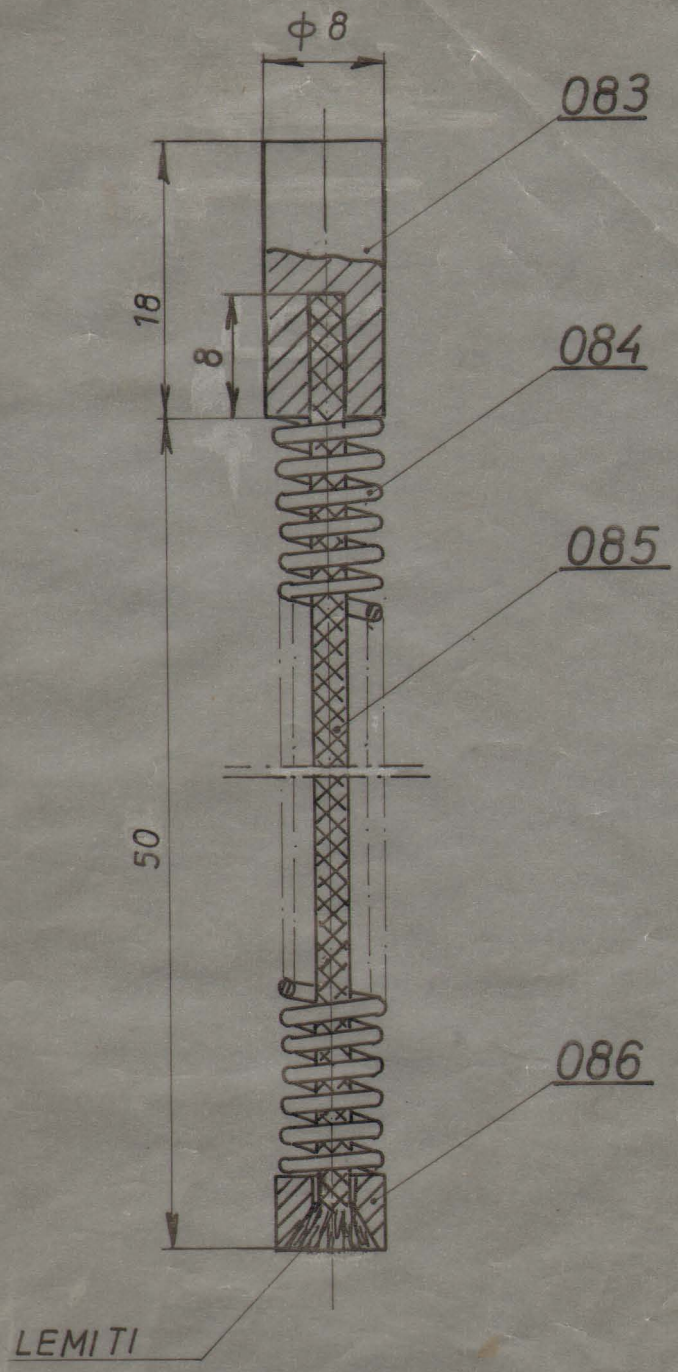
- Izmena postojeće tehničke dokumentacije (postojeći crtež AT-01-DS-01-000 / 2 , TR - 105 / 73 , povučen iz upotrebe i zamenjen ovim novim crtežom) izvršena po zahtevu SP " Dorćol "
- (pismo br. 607 od 16.03.2007.)
- Podaci o elektro - karakteristikama dobijeni su od SP " Dorćol "
- Bakarna pletenica (poz. 2) treba da bude visoko fleksibilna
- Bakarna pletenica se sastoji od 7 snopova , a svaki snop od 202 bakarne niti prečnika 0,6 mm
- Nazivni presek bakarne pletenice je 4 mm²
- Pletenica je upresovana u telo četkice (poz. 4) i u bakarni priključak (poz. 1)
- Bakarni priključak (poz. 1) zaštititi kalaisanjem

PCN.2210959
TR - 105 / 73

	4	GRAFITNA ČETKICA	ЭГ - 50	8 x 22 x 27		
	3	IZOLACIONA OBLOGA	SILIKONSKA GUMA	Ø4/Ø3,2 x 55	1	
	2	BAKARNA PLETENICA	Cu 99.99	4 mm ²	1	
	1	BAKARNI PRIKLJUČAK	Cu 99.99	≠ 0,8	1	
06	019	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Montaž	Detalj	MOTOR GENERATORSKE GRUPE		AT-01-VN	GSP "BEOGRAD"	
Veza sa		ČETKICA MOTORA		Snimio-konst.	27.03.2007.	A. Matović dipl.ing.maš.
R	1:1	PUMPE UPRAVLJAČA		Crtao	27.03.2007.	A. Matović dipl.ing.maš.
				Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.
				Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

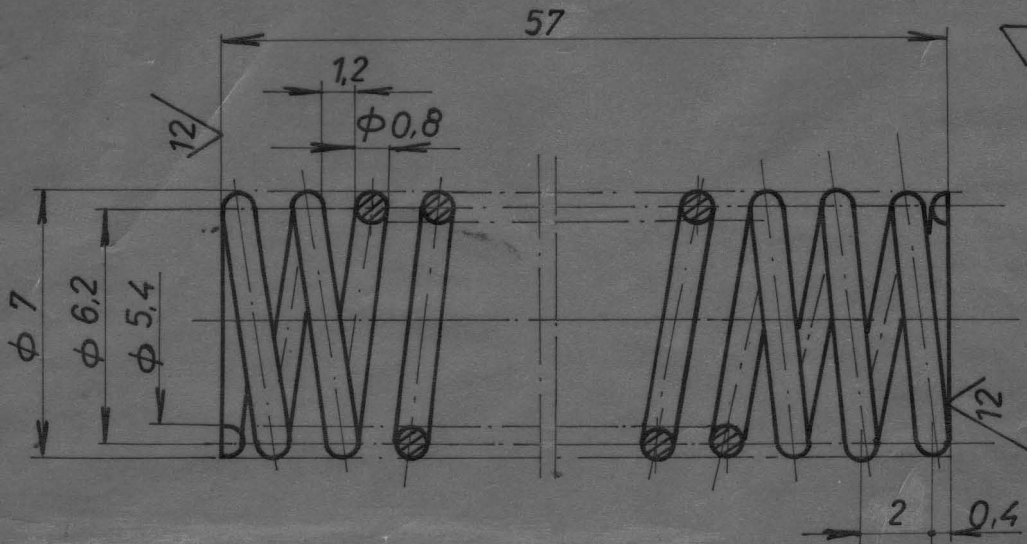


GSP: 222 0350 ✓
TR 95/53 ✓

10	086	OSLONAC OPRUGE	Č. 0245	Φ 8 X 10	1			
10	085	PLETENICA	Cu.99.9	2,5mm ² ; 0,05mm (1)				
10	084	OPRUGA	Č. 2130	Φ 0,8 X 660	1			
10	083	CETKICA	E.GRAF.	Φ 8 X 18	1			
10	000/13	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.	
Монтаж	Детаљ	TROLNA GLAVA	AT-01-VN					
Вежа са	10-000/11	GRAFITNA CETKICA	ГГ БЕОГРАД					
R 2:1		-KOMPLET-	Снимио-копстр.	30.05.87	B. DŽAKULIĆ	[Signature]		
		-SNIMLJENO PO ORIGINALU	Цртао	31.05.87	J. VOJVODIC	[Signature]		
			Прегледао		N. RAKOVIC	[Signature]		
			Оверава					

Ако чије ознаке степен тачности за све слободне мере остварене обрадом склањањем стругоутине применити изузетан степен тачности (ЈУС М. Ај 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



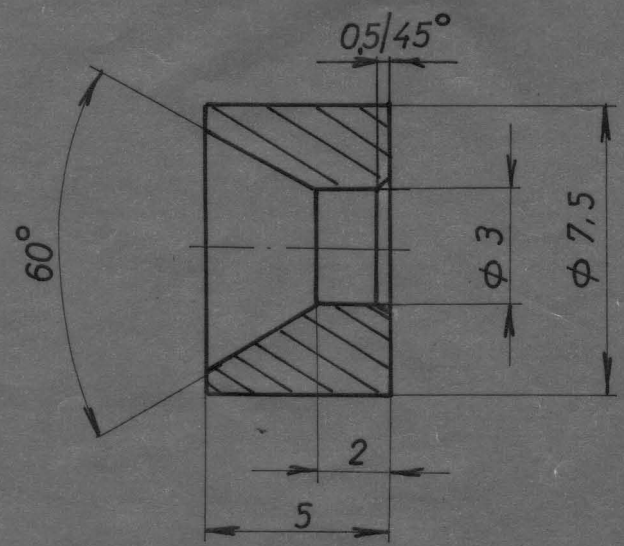
- UKUPAN BROJ NAVOJAKA $n = 29$
- BROJ RADNIH NAVOJAKA $n = 28$
- RAZVIJENA DUŽINA $L = 645 \text{ mm}$
- KADMINIZIRATI

T.R.-95/53-3

10 084	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр
Монтаж. Детаљ	TROLNA GLAVA	Č. 2130	φ 0,8 X 660	1		
Веза са 10-000/13	OPRUGA	AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 5 : 1	-SNIMLJENO PO ORIGINALU-	Снимко-констр.	30.05.87	B. DŽAKULIĆ	<i>B. Džakulić</i>	
		Цртао	31.05.87	J. VOJVODIĆ	<i>J. Vojvodić</i>	
		Прегледао		N. RAKOVIĆ	<i>N. Raković</i>	
		Овсрава				

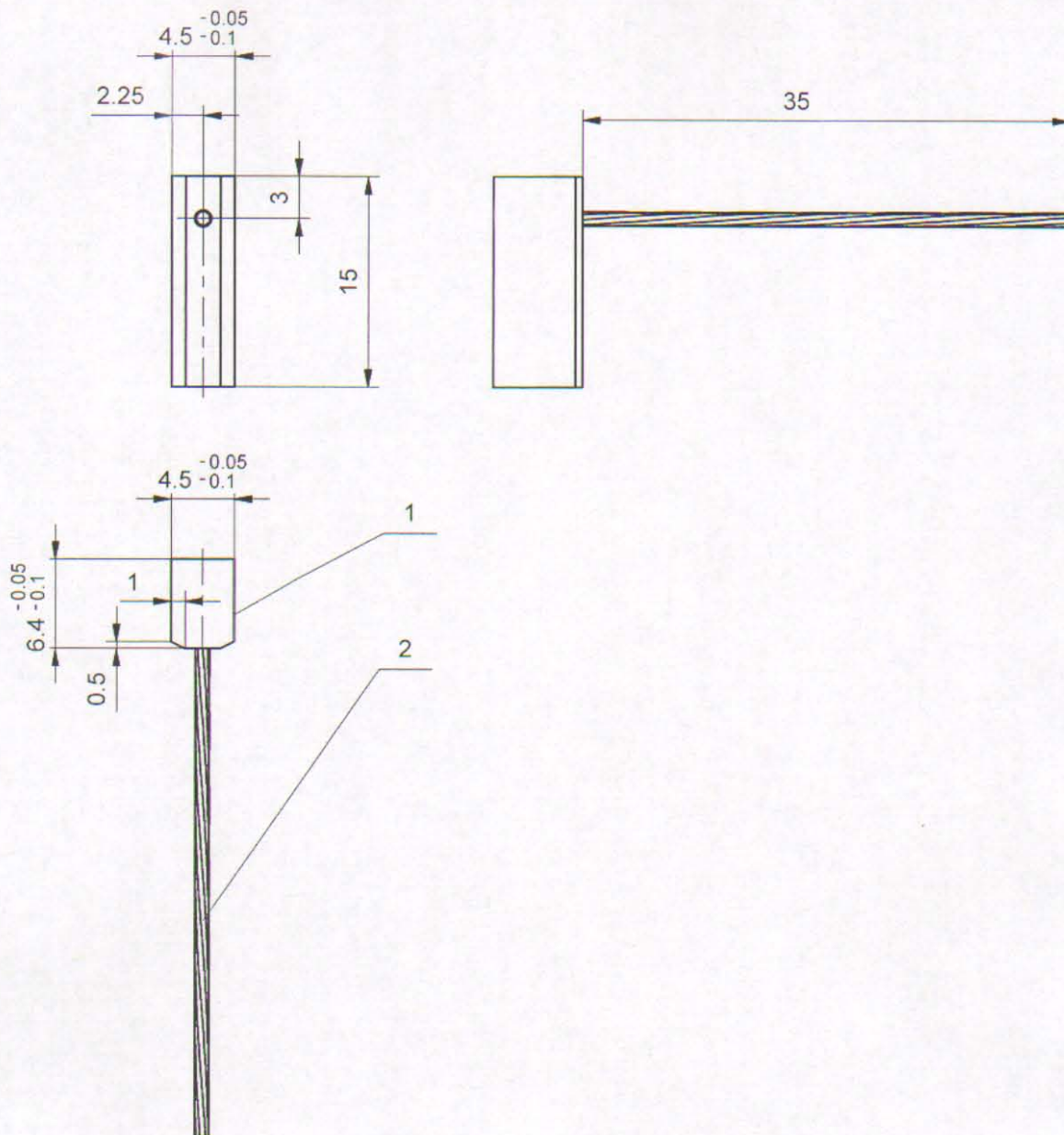
Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стружотине приликом изуметан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



10 086	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		CuZn39Pb2 φ 8X 10		1	
Монтаж.	Детаљ.	TROLNA GLAVA	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Вез са	10-000/13	OSLONAC OPRUGE	AT-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 5:1	-SNIMLJENO PO ORIGINALU		Снимио-констр.	30.05.87	B. DŽAKULIĆ	<i>B. Džakulić</i>
			Цртао	31.05.87	J. VOJVODIC	<i>J. Vojvodic</i>
			Прегледао		N. RAKOVIC	<i>N. Rakovic</i>
			Оверава			

Crtež je urađena prema uzorku dostavljenom iz SP "DORČOL" (dopis br. 1170 od 26.05.2014.)



NAPOMENA:

- Bakarna visokosavitljiva okrugla čarapica preseka $q=0,75\text{mm}^2$ debljine žice $\text{Ø}0.07\text{mm}$
- Bakarnu pletenicu upresovati u telo četkice

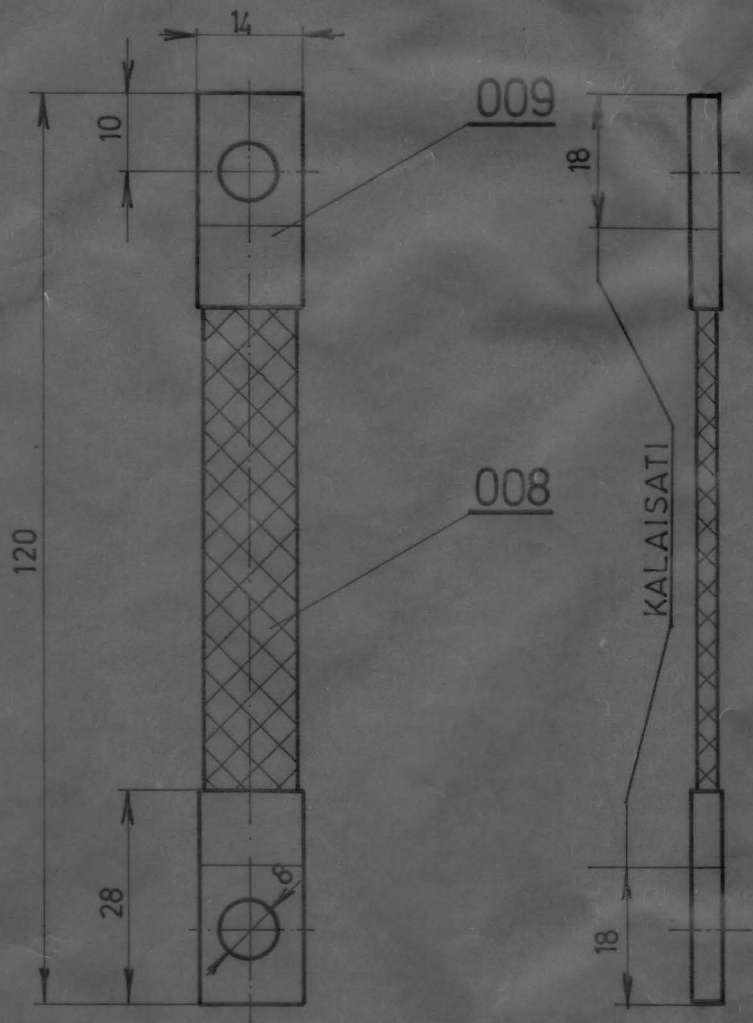
GSP 2 261 685 01

2	bakarna okrugla čarapica		Cu 99.95	0.75mm^2	1	
1	Telo četkice		Metalografit	4.5x6.4x15	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
03	001	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Motor za brisače stakla	ATB-02-NN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	Četkica 4.5x6.4x15		Snimio-konst.	08.07.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
R	2:1	motora brisača vetrobrana MPM M57,40 BKM32100S	Crtao	08.07.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	08.07.2014	A.Matović dipl.maš.ing	
			Overava	08.07.2014	A.Matović dipl.maš.ing	

Handwritten signature

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



NAPOMENA:

- PREČNIK BAKARNE NITI JE 007-010 mm.
- BAKARNE NITI MOGU BITI I KALAI SANE.
- DOZVOLJENI PRESEK PLETENICE 15-25 mm².
- NAZIVNI PRESEK PLETENICE 16 mm².
- OVA PLETENICA SE KORISTI NA T4 I KT4 ZA UZEMLJENJE TOČKOVA.
- DETALJ 008 I 009 PRESOVATI.

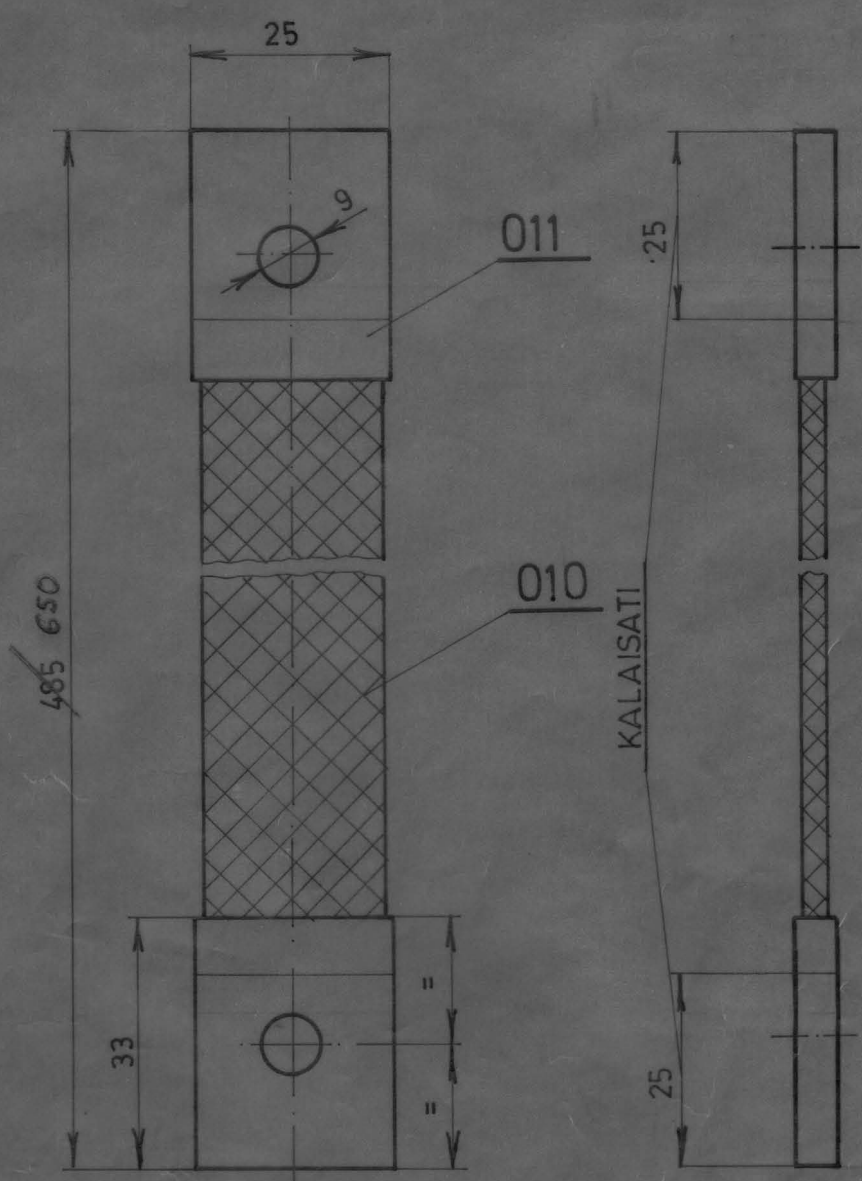
- IZMENE IZVRŠENE NA ZAHTEV OOUR "CENTRALA"
PISMOМ BR. 1622 OD 22.05.85

ГСП. 3010201
KB. 01.002.010

31	009	KABLOVSKA STOPICA	JUSC D5 500 - Ecu	Ø12x05x30	2	
31	008	PLETENICA	E Cu	16mm ²		
31	000/6	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	KOLSKI SLOG	7-01-DS		ГСП БЕОГРАД	
Веза са			Снимко-копир.	Цртао	18.01.	S. STEVIČIĆ
	R 1:1	Cu PLETENICA	Проверило	1985		M. MANČIĆ
			Оверова			

1 до 6	±0,05	6 до 30	±0,15	30 до 120	±0,2	120 до 315	±0,3	315 до 1000	±0,5	1000 до 2000	±1,2	2000 до 4000	±2	4000 до 6000	±3
--------	-------	---------	-------	-----------	------	------------	------	-------------	------	--------------	------	--------------	----	--------------	----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



НАПОМЕНА:

- ПРЕЧНИК БАКАРНЕ НИТИ ЈЕ 0,07 - 0,10 mm.
- БАКАРНЕ ПЛЕТЕНИЦЕ МОГУ БИТИ И КАЛАИСАНЕ.
- ДОЗВОЛЈЕНИ ПРЕСЕК ПЛЕТЕНИЦЕ 45 - 55 mm².
- НАЗИВНИ ПРЕСЕК ПЛЕТЕНИЦЕ 50 mm².
- ОВА СЕ ПЛЕТЕНИЦА КОРИСТИ НА Т4 И КТ4 ЗА УЗЕМЛЈЕНЈЕ ОКРЕТНОГ ПОСТОЛЈА.
- ДЕТАЉЈ 010 И 011 ПРЕСОВАТИ.

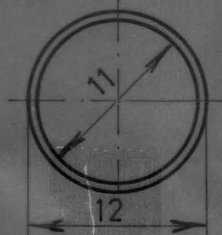
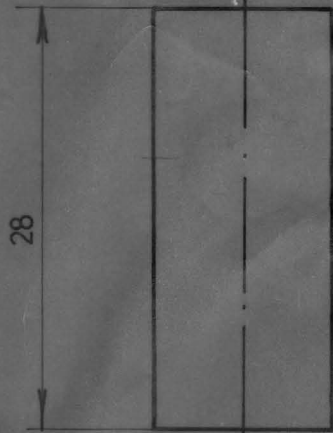
- IZMENE IZVRŠENE NA ZAHTEV OOUR "CENTRALA"
 PISMOH BR. 1622 OD 22.05.85.
 - PO NAR. 045/85 IZMENITI DUŽINU PLETENICE NA 650mm
 10.2.2004g.oo

ГСП-3074676
 KB 52 910 700

31	011	KABLOVSKA STOPICA	JUS.C.D5.500 ECu	018 × 1 × 35	2			
31	010	PLETENICA	ECu	50 mm ²	1			
31	000/7	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Дужина	
Монтаж	Детаљ	KOLSKI SLOG	T-01-DS				ГСП БЕОГРАД	
Вежа са								
R 1:1		Cu PLETENICA	Снимко-констр.	Цртао	24.01	S. STEVIČIĆ		
			Прегледао	1985		С. СТЕВИЋ		
			Оверава					

Ако није означен степен тачности за све слојеве мерне остварене образцом скицањем струковине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

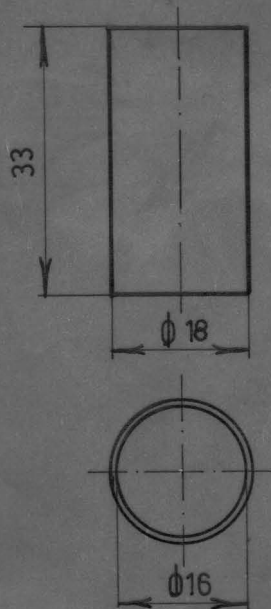
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



31	009	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		JUS C.D5.500. Ecu	Ø 12×05×30	2	
Монтаж.	Детал.	KOLSKI SLOG		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Беза са	000%	KABLOVSKA STOPICA		T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“	
R 2:1				Снимно-констр.	18.01	S. STEVIČIĆ	SS
				Цртао	1983	M. MANČIĆ	mount
				Прегледао			
				Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

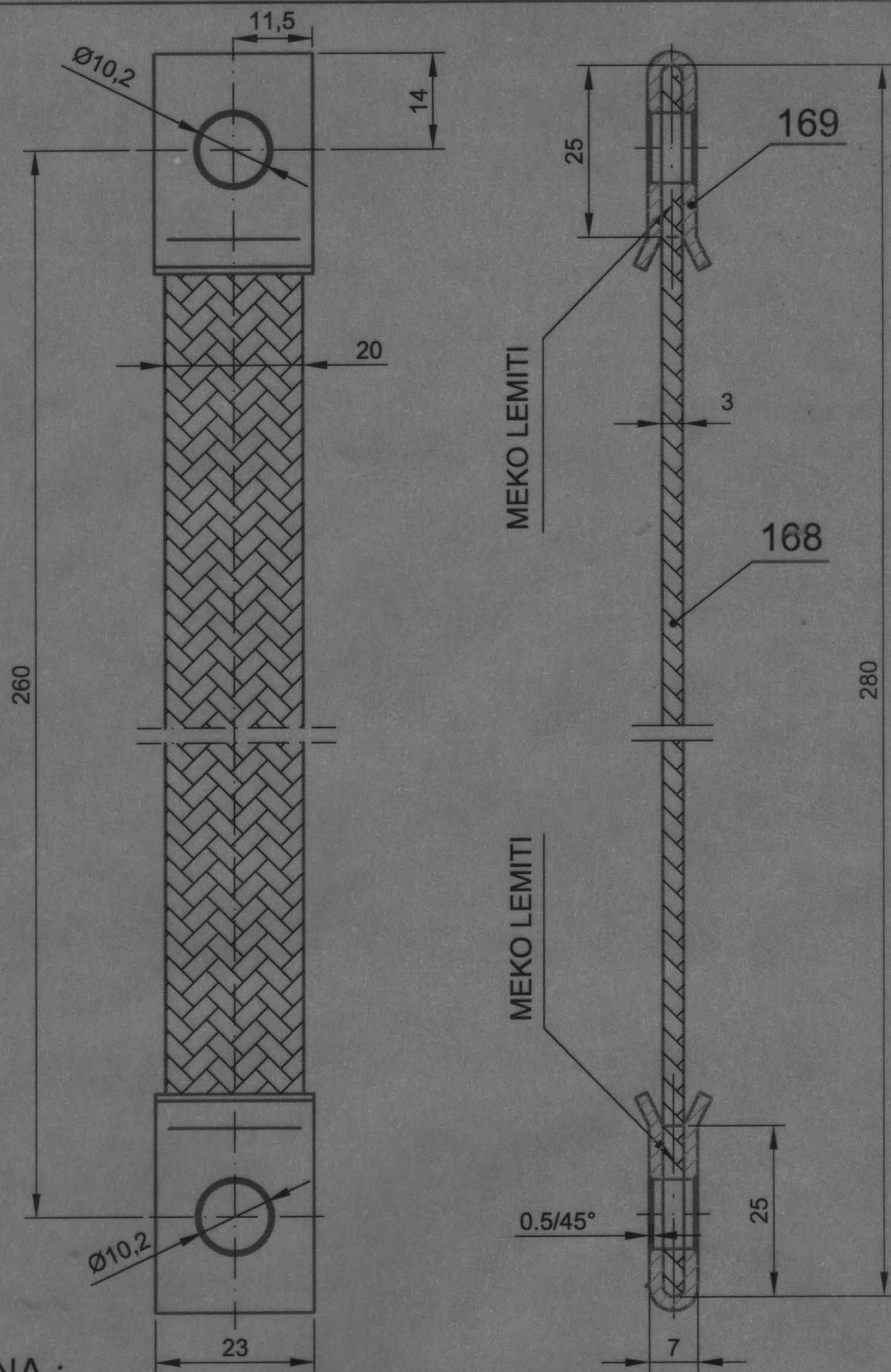
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



31	011	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		JUS, C.D5.500	FCu	18x1x35	2	
				Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ			T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
Вежа са	000/9	KABLOVSKA STOPICA		Снимно-констр.				
R	1:1			Цртао	20.01.	S. STEVIČIĆ		SS Mancic
				Прегледао	1983	M: MANČIĆ		
				Оверава				

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strogotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



NAPOMENA :

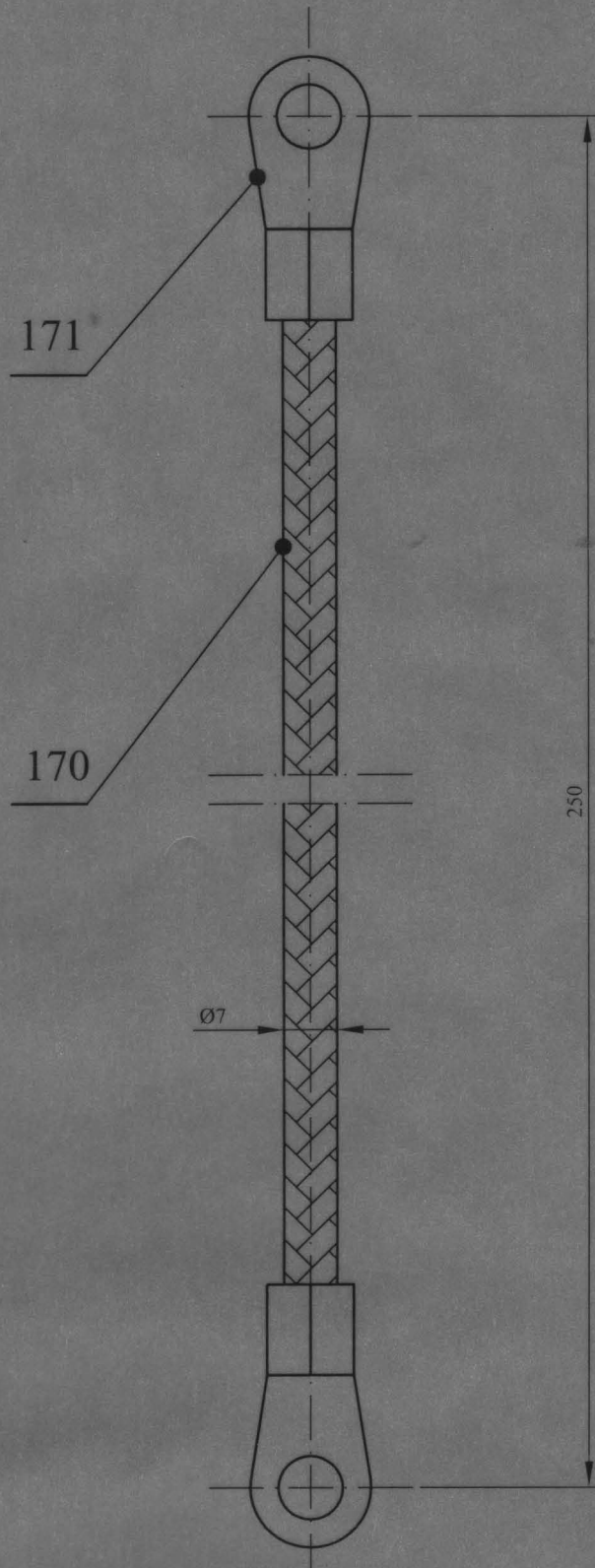
- Detalje : 168 i 169 spoiti mekim lemljenjem u sklopu na dužinu 25 mm.
- Dva otvora $\varnothing 10,2$ bušiti nakon spajanja detalja 168 i 169 mekim lemljenjem.
- Ivce otvora $\varnothing 10,2$ obraditi $0,5/45^\circ$
- Nazivni presek pletenice 25 mm^2
- Pletenica se sastoji od 36 snopa
- Snop sadrži 175 žica
- Prečnik žice $\varnothing 0,070 \text{ mm}$.
- Pletenica je visoko fleksibilna
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku

MA. 3 054 136
K.B. 50-322-53

10	169	STEZAČ PLETENICE		E.Cu 99.9	$\neq 2 \times 23 \times 65$	2	0.03
10	168	PLETENICA - TRAKA 25 mm^2		E.Cu 99.9	$3 \times 20 \times 280$	1	0.15
10	000/39					1	0.18
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	PANTOGRAF	T-01-VN		"BEOGRAD"		
Vbza sa		STRUJNI PRENOS	Snimio-konst.	29.01.2004	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
R	1:1		Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.mas.inž.		
			Overava				

1 do 6 ± 0.05	6 do 30 ± 0.15	30 do 120 ± 0.2	120 do 315 ± 0.3	315 do 1000 ± 0.5	1000 do 2000 ± 1.2	2000 do 4000 ± 2	4000 do 6000 ± 3
------------------	-------------------	--------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenljivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



NAPOMENA

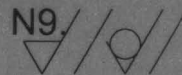
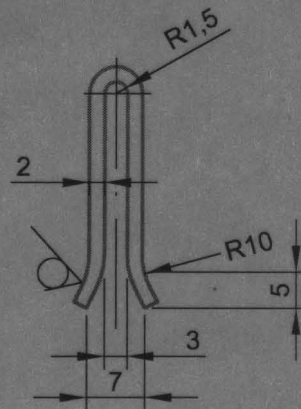
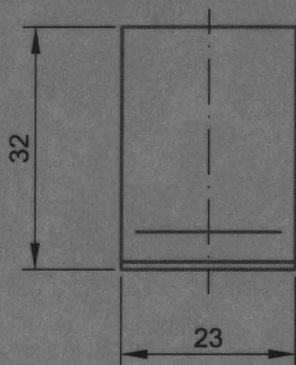
- KONTAKT PLETENICE I STEZAČA OJAČATI KALAJISANJEM
- PLETENICA SE SASTOJI OD 25 SNOPOVA PO 40 ŽICA PREČNIKA 0.14 mm
- POVRŠINA PRESEKA STRUJNOG PRENOSA 16 mm²
- TEHNIČKA DOKUMENTACIJA URAĐENA PREMA UZORKU

rcn 3054128 50-322-51

171	STEZAČ PLETENICE		E. Cu 99.9	≠1.5 x35x35	2	
170	PLETENICA		E. Cu 99.9	Ø7 x 220	1	
10	000/40	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Montaž	Detalj	PANTOGRAF	T-01-VN		ICM "BEOGRAD"	
Veza sa	R 1:1	PLETENICA STRUJNI PRENOS	Snimio-konst.		Turkalj G. dipl. ing. maš	
			Crtao	28.01.04.	Turkalj G. dipl. ing. maš	
			Pregledao		Klisić G. dipl. ing. maš	
			Overava			

Ako nije označen, stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotinje primenljivi izuzetan slepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

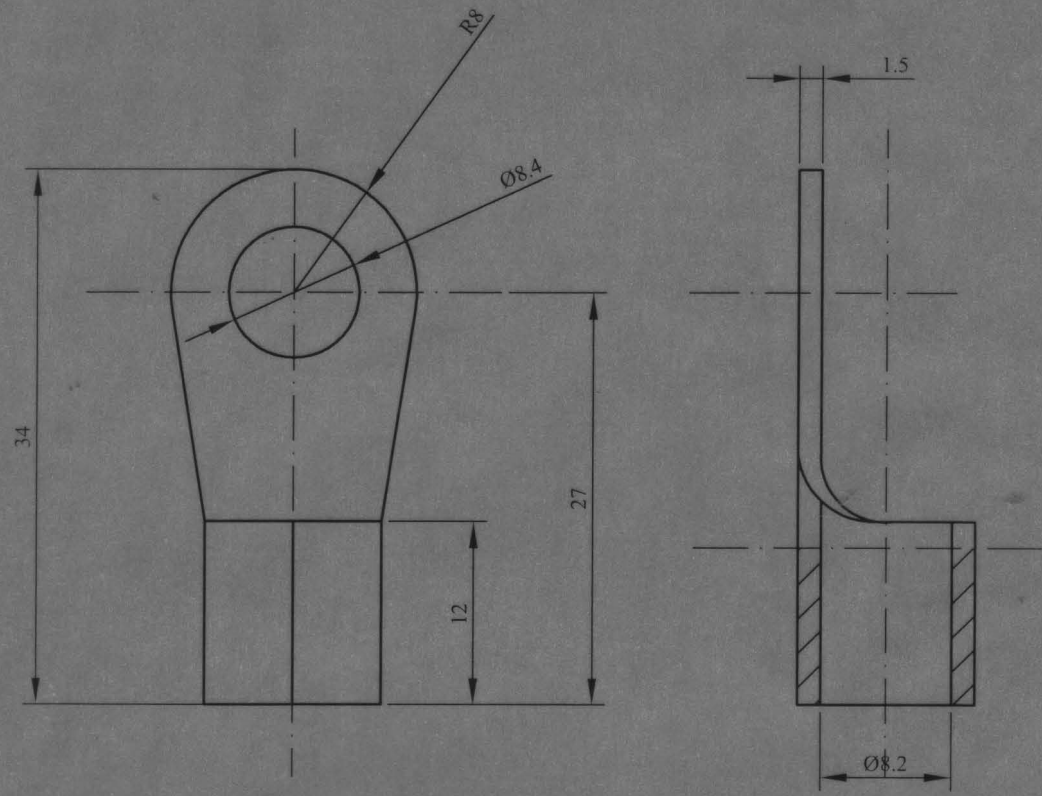


- Razvijena dužina 65 mm.
- Sve ivice obraditi 0.2/45°

10	169			E.Cu 99.9	≠ 2x23x65	2	0.03	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp	
Veza sa	000/39	PANTOGRAF						
R	1:1	STEZAČ PLETENICE	T-01-VN		"BEOGRAD"			
			Snimio-konst.	28.01.2004	B.DŽAKULIĆ maš.inž.			
			Crtao	-//-	-//-			
			Pregledao	-//-	G.KLISIĆ dipl.mas.inž.			
		Overava						

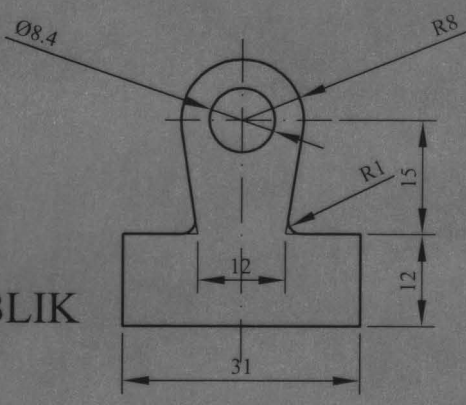
1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



RAZVIJENI OBLIK

1:1



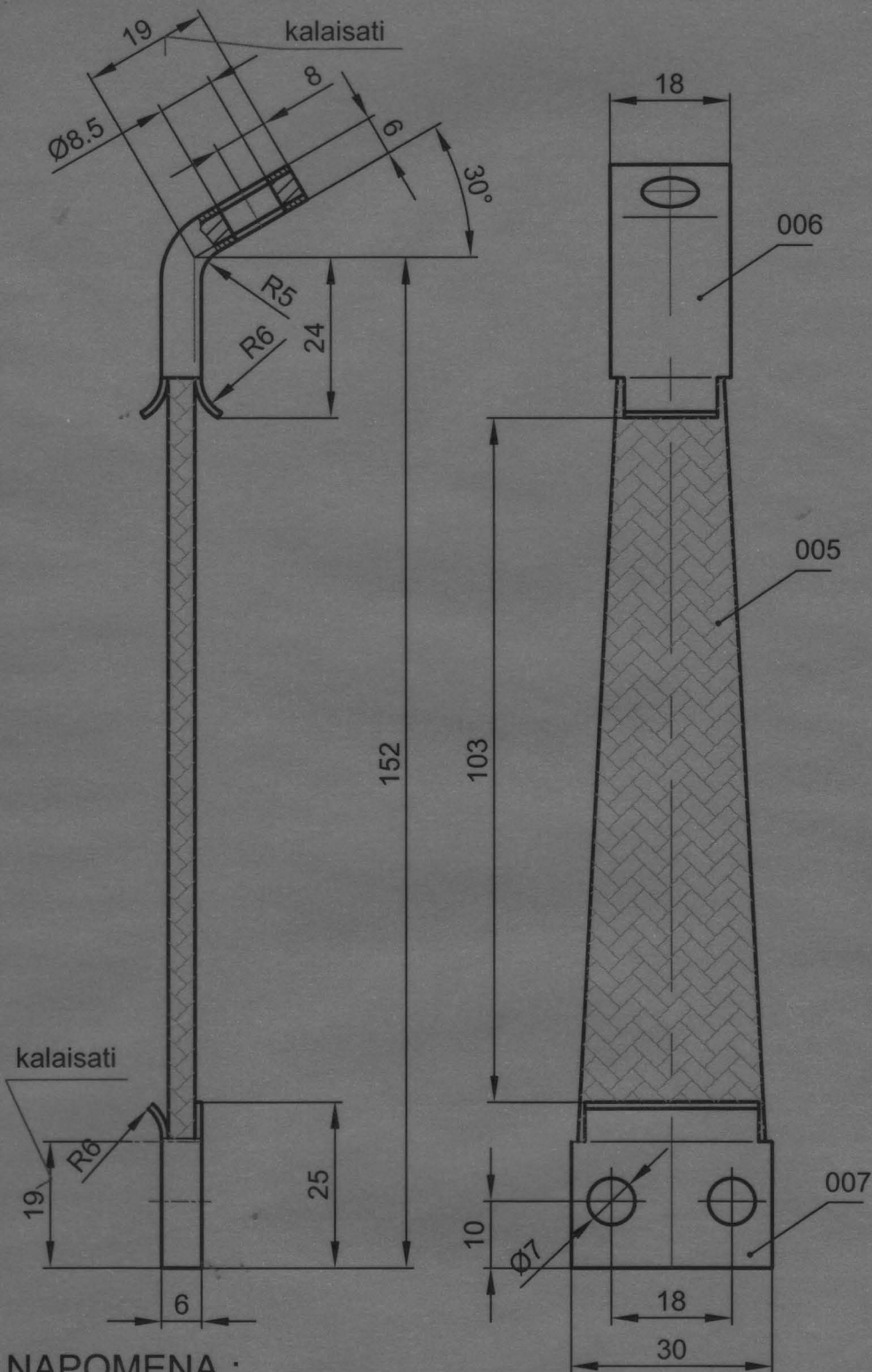
NAPOMENA

- ZAŠTITITI KALAJISANJEM
- TEHNIČKA DOKUMENTACIJA URAĐENA PREMA UZORKU

		STEZAČ PLETENICE DIN 46211 oblik A	kod 2029	E. Cu 99.9	≠1.5 x35x35		
10	171	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	PANTOGRAF	T-01-VN		"BEOGRAD"		
Veza sa	000/40	STEZAČ PLETENICE	Snimio-konst.		Turkalj G. dipl. ing. maš		
			Crtao	28.01.04.	Turkalj G. dipl. ing. maš		
			Pregledao		Klisić G. dipl. ing. maš		
			Overava				
R 2:1	1:1						

4000 do 6000	± 3
2000 do 4000	± 2
1000 do 2000	± 1.2
315 do 1000	± 0.5
120 do 315	± 0.3
30 do 120	± 0.2
6 do 30	± 0.15
1 do 6	± 0.05

Ako nije naznačen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primerljivo izuzetan stepen tačnosti (SRPS M.A1 410)



NAPOMENA :

- Nazivni presek pletenice 35 mm²
- Dozvoljeni presek pletenice od 32 do 40 mm²
- Prečnik bakarne niti je od 0.05 do 0.07 mm .
- Bakarne pletenice mogu biti i kalaisane .
- Ova se pletenica koristi za : B1-B2 ; M1-M2 ; F1-F6 ; Z1-Z4 ; P1-P4 ; SMG i SV na T4 i KT4

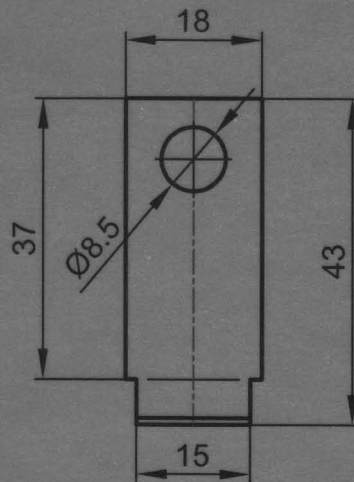
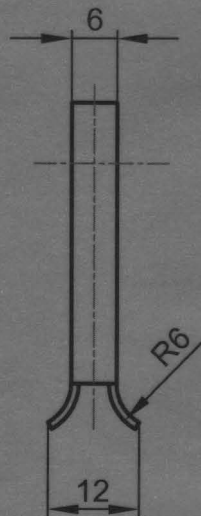
NAPOMENA :

- Kalaisati
- Otvore Ø7 i Ø 8.5 bušiti u sklopu posle oblikovanja stopica
- Izmene izvršene na osnovu skice i pisma S.P. CENTRALA pismom br.310 od 19.03.2010.

GSP.3081559
K.br.50 502 060

18	007	Kablovska stopica	SRPS C.D5.500	E Cu	Ø22x1x25	1	
18	006	Kablovska stopica	SRPS C.D5.500		Ø12x1x44	1	
18	005	Pletenica		E Cu	35 mm ²	1	
8	000/18	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaža	Detalj	Rele visokog napona	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa			Snimio-konst.	Precrtano sa 4-37 12-1265			
R	1:1	Cu PLETENICA	Crtao	29.03.2010	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	29.03.2010	Gojko Klisić dipl. maš.ing		
			Overava	29.03.2010	Gojko Klisić dipl. maš.ing		

A:0 nije označen stepen tačnosti za sve slobodno: mere ostvarene obradom skidanjem: strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (SRPS M.A1 410)	
1 do 6	± 0.05
6 do 30	± 0.15
30 do 120	± 0.2
120 do 315	± 0.3
315 do 1000	± 0.5
1000 do 2000	± 1.2
2000 do 4000	± 2
4000 do 6000	± 3



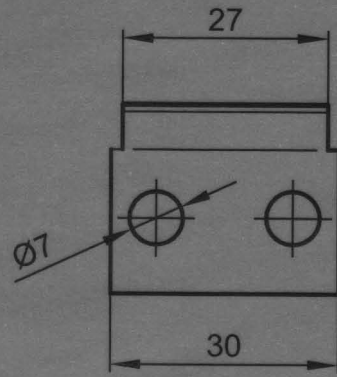
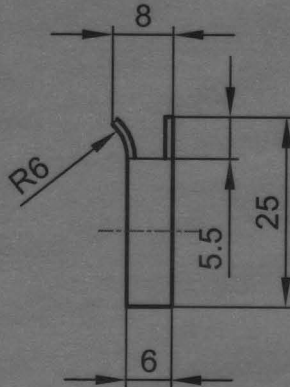
NAPOMENA :

- Kalaisati
- Otvor Ø8.5 bušiti u sklopu posle savijanja stopice
- Izmene izvršene na osnovu skice i pisma S.P. CENTRALA pismom br.310 od 19.03.2010.

18	006		SRPS C.D5.500	E Cu	Ø12x1x44	1	
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa	000/18	Rele visokog napona	T-01-V N		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	KABLOVSKA STOPICA	Snimio-konst.		Precrtano sa 4-37 12-1265		
			Crtao	30.003.2010	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	30.003.2010	Gojko Klisić dipl. maš.ing		
			Overava	30.003.2010	Gojko Klisić dipl. maš.ing		

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenivati izuzetan stepen tačnosti (SRPS M: A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
±0.05	±.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3



NAPOMENA :

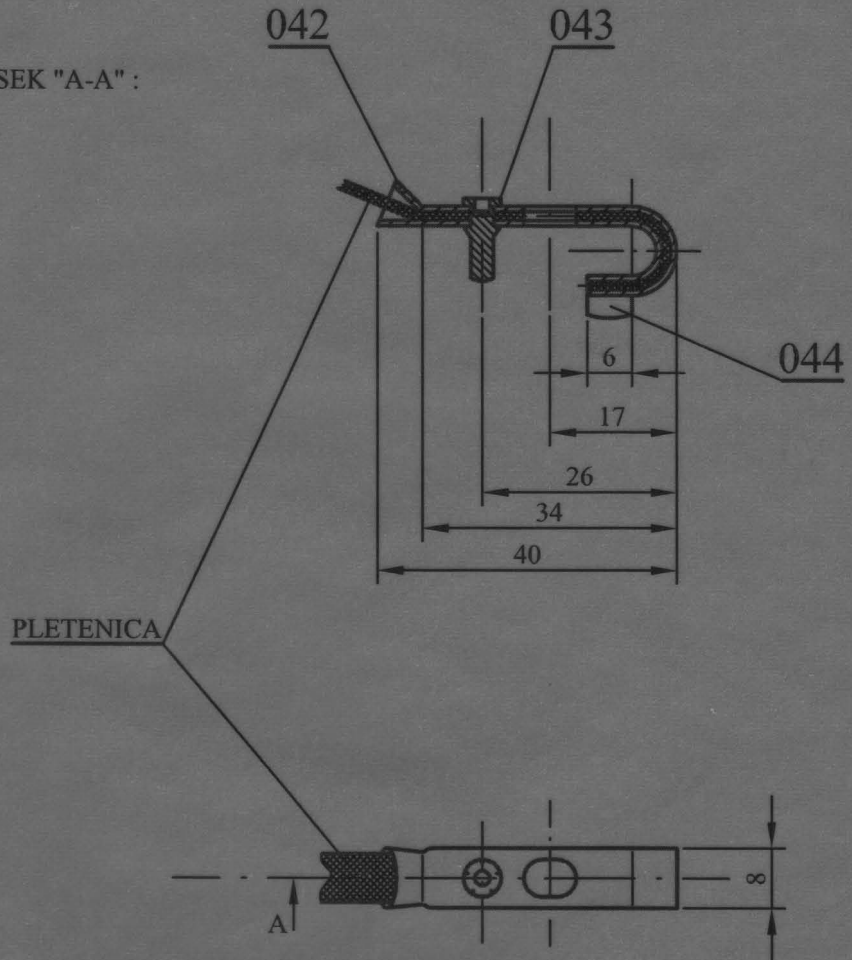
- Kalaisati
- Otvore Ø7 bušiti u sklopu posle oblikovanja stopice
- Izmene izvršene na osnovu skice i pisma S.P. CENTRALA pismom br.310 od 19.03.2010.

18	007		SRPS C.D5.500	E Cu	Ø22x1x25	1	
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa	000/18	Rele visokog napona	T-01-V N		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	KABLOVSKA STOPICA	Snimio-konst.				
			Crtao	30.03.2010	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	30.03.2010	Gojko Klisić dipl. maš.ing		
			Overava	30.03.2010	Gojko Klisić dipl. maš.ing		

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostavarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.1 410)

PRESEK "A-A" :



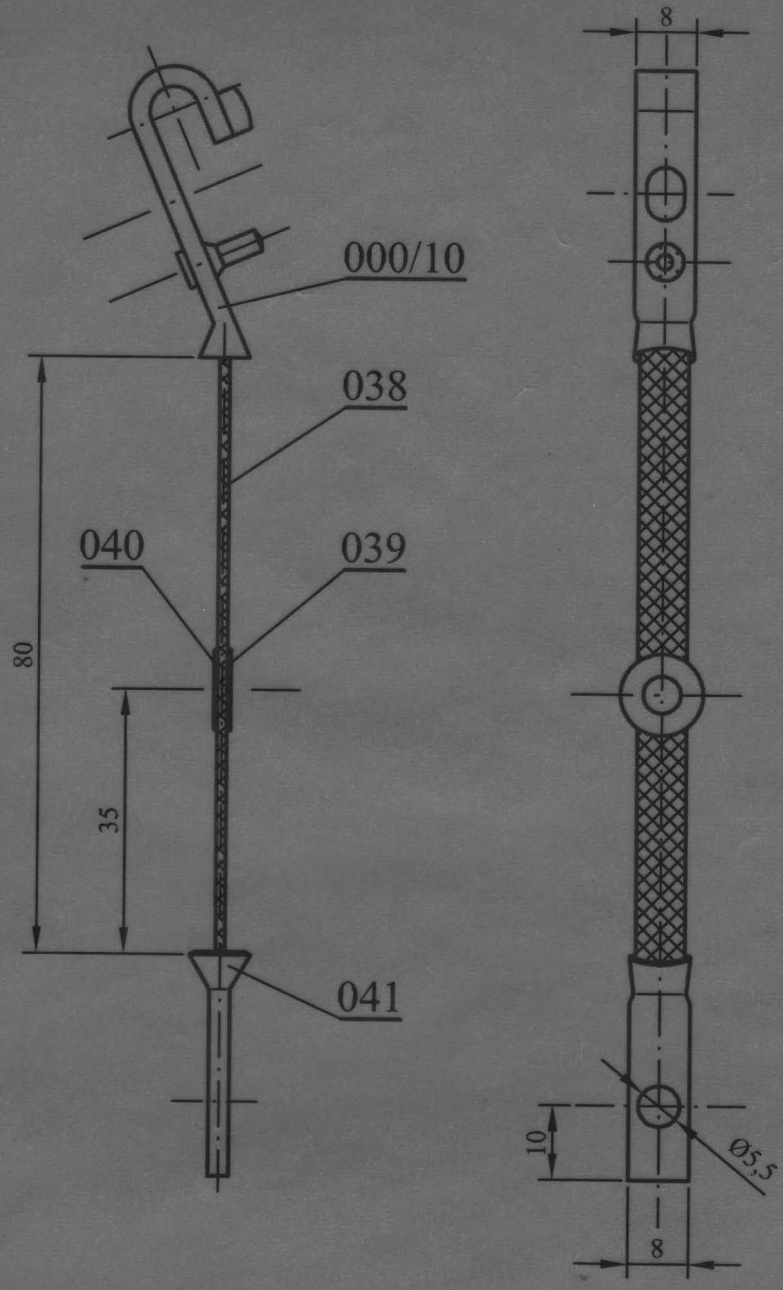
NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Izmene postojeće tehničke dokumentacije izvršene su po zahtevu pogona " Centrala " (pismo br. 77 od 20.01.2006. god.)

22	044	KONTAKTNO DUGME		Ag 99.99	≠ 3 x 9 x 6	1		
22	043	ŠTIKT		C.0400	Ø5 x 13	1		
22	042	NOSAČ KONTAKTNOG DUGMETA		Cu 99.99	Ø6/Ø4,5 x 56	1		
22	000/10	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp	
Montaž	Detalj	AKCELERATORI	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"			
Veza sa	000/9	PERO KONTAKTA	Snimio-konst.	30.01.06.	A. Matović dipl.ing.maš.			
R	1:1		Crtao	02.02.06.		A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao			G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava			G.Klisić dipl.ing.maš.		<i>[Signature]</i>

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Izmene postojeće tehničke dokumentacije izvršene su po zahtevu pogona "Centrala" (pismo br. 77 od 20.01.2006. god.)
- Pletenica (poz. 038) treba da bude visoko fleksibilna
- Pletenica je upletena od bakarnih niti debljine 0,06 mm.
- Nazivni presek pletenice je 6 mm²
- Pletenica je upresovana u pozicije 000 / 10 i 041

GSA3071030

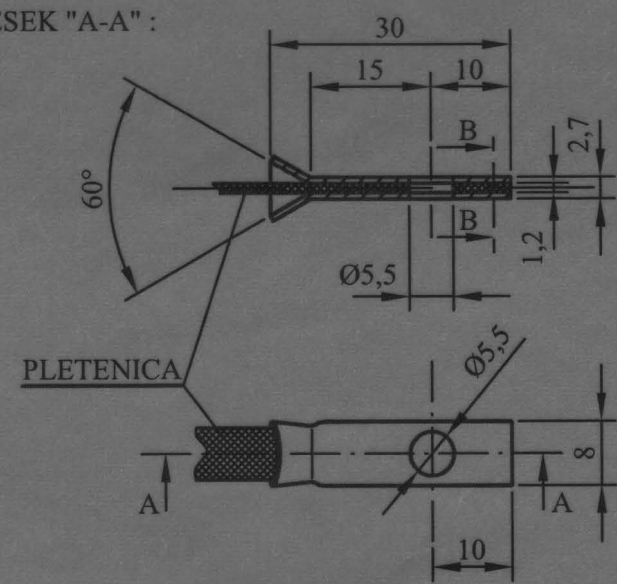
M.G. 50-501-030

22	041	PRENOSNA KLEMA		Cu 99.99	Ø6/Ø4,5 x 35	1	
22	040	ŠUPLJA ZAKOVICA "IGMAN"	DIN 7339	MESING	Ø10/Ø5 x 4	1	
22	039	PODLOŽNA PLOČICA	JUS M.B2.011		Ø5	1	
22	038	PLETENICA		Cu 99.99	6mm ² x 180	1	
22	000/10	PERO KONTAKTA				1	
22	000/9	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	AKCELERATORI	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/8	PLETENICA KOMPLET	Snimio-konst.	30.01.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	02.02.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.		

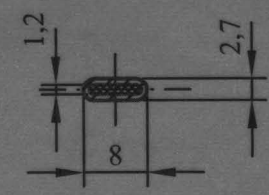
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slojeve, mere ostvarane obradom
 skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M-A1 4:10)

1 do 6	± 0.05
6 do 30	± 0.15
30 do 120	± 0.2
120 do 315	± 0.3
315 do 1000	± 0.5
1000 do 2000	± 1.2
2000 do 4000	± 2
4000 do 6000	± 3

PRESEK "A-A" :



PRESEK "B-B" :



NAPOMENA :

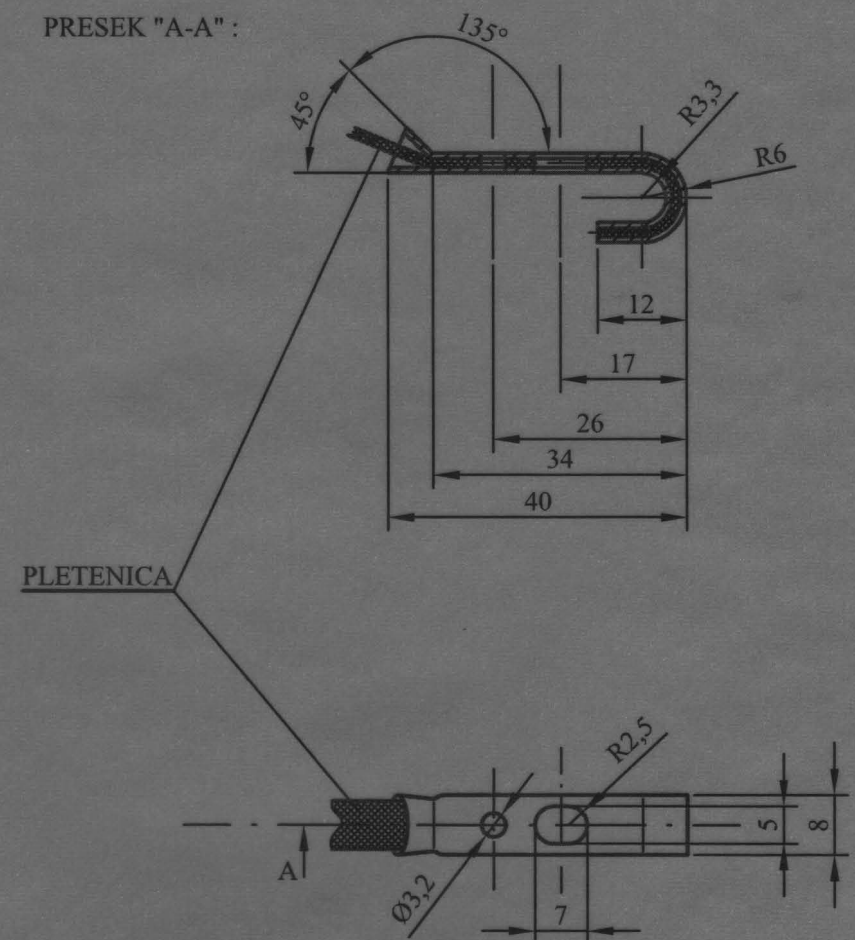
- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Izmene postojeće tehničke dokumentacije izvršene su po zahtevu pogona "Centrala" (pismo br. 77 od 20.01.2006. god.)

22	041			Cu 99.99	Ø6/Ø4,5 x 35	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Čizma sa	000/9	AKCELERATORI	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	PRENOSNA KLEMA	Snimio-konst.	30.01.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	02.02.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.		

4000 do 6000	± 3
2000 do 4000	± 2
1000 do 2000	± 1.2
315 do 1000	± 0.5
120 do 315	± 0.3
30 do 120	± 0.2
10 do 30	± 0.15
1 do 10	± 0.05

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan steper tačnosti (JUS M.A.1.410)

PRESEK "A-A" :



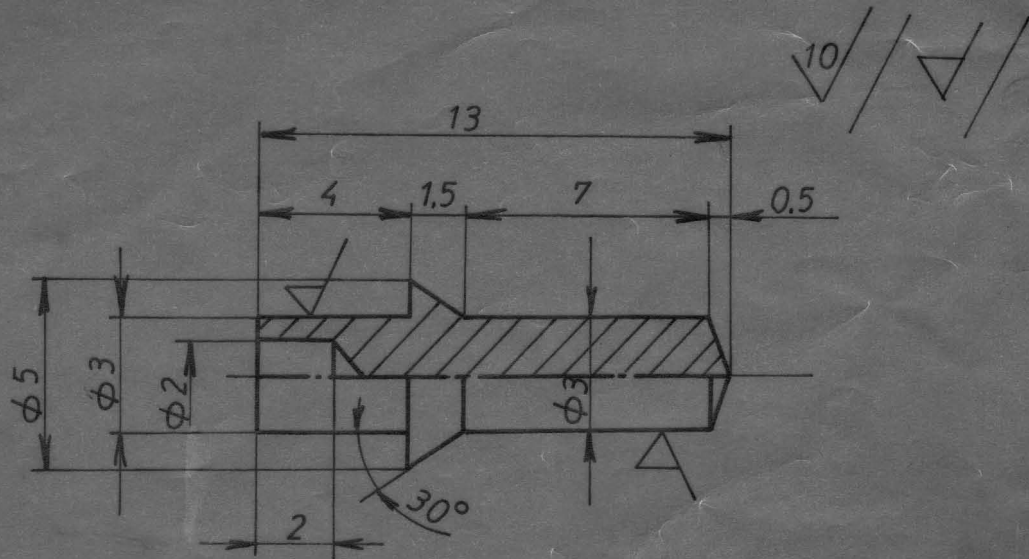
NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Izmene postojeće tehničke dokumentacije izvršene su po zahtevu pogona "Centrala" (pismo br. 77 od 20.01.2006. god.)

22	042			Cu 99.99	Ø6/Ø4,5 x 56		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKOLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa	000/10	AKCELERATORI	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	NOSAČ KONTAKTOG DUGMETA	Snimio-konst.	30.01.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	02.02.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.		

Ако није означен степен тачности за сле слободне мере остварене обрадом складињем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ДУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



22 043

Монтаж. Детал.

Беза сл 000/10

R 5:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА

AKCELERATOR

ŠTIFT

Š. 0400

Стандард

Материјал

T-01-VN

Снимно-констр.

Цртао

Прегледао

Оверава

Φ5X13

Димензије

ГС „БЕОГРАД“

P. KRSTIĆ
J. VOJVODIĆ
N. RAKOVIĆ

1

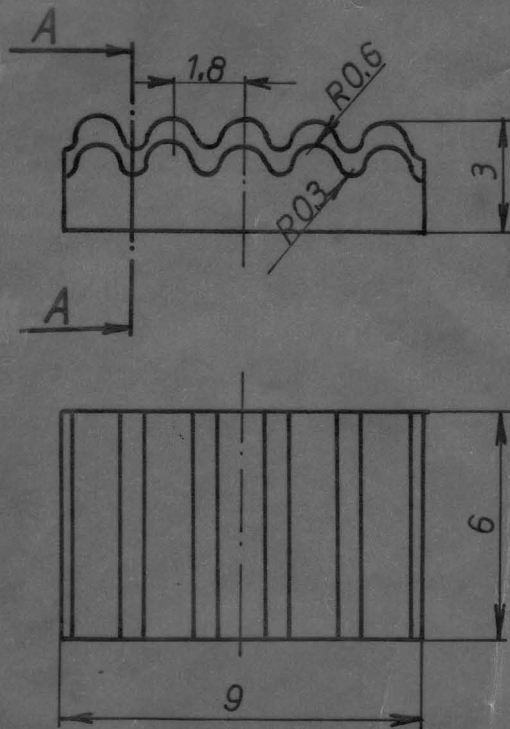
Ком.

Тежина у кг

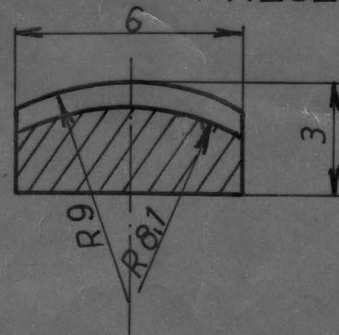
Bojboerz
P. KRSTIĆ

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



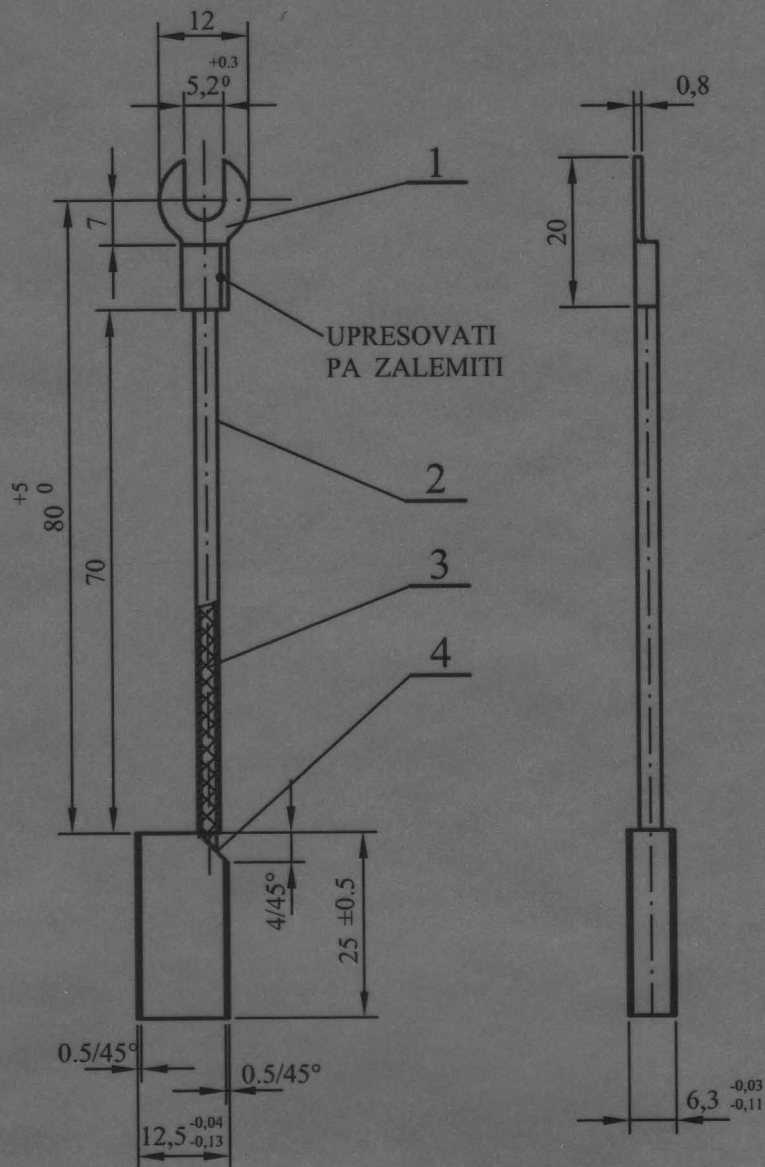
PRESEK A-A



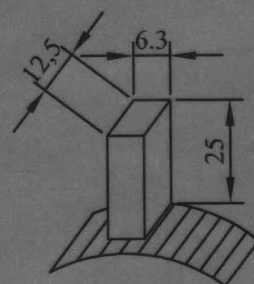
22	044	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Ag99.99	≠ 3X9X6	1		
Монтаж.	Детаљ	AKCELERATOR		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг	
Веза са	000/10	KONTAKTNO DUGME		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R	000/9 5:1			Снимно-констр.	30.10.86	P. KRSTIĆ	[Signature]	
				Цртао	10.11.86	J. VOJVODIĆ	[Signature]	
				Прегледао		N. RAKOVIĆ	[Signature]	
		Оверава						

1 do 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	--------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



POLOŽAJ ČETKICE



NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku i podacima o elektro - karakteristikama dobijenim iz SP "Centrala"
- Pletenica (poz. 3) treba da bude visoko fleksibilna
- Pletenica se sastoji od 7 snopova, a svaki snop od 54 bakarne niti debljine 0,07 mm
- Nazivni presek pletenice je 1,5 mm²
- Pletenica je upresovana u kablovsku papučicu (poz. 1) i u telo četkice (poz. 4)
- Kablovsku papučicu (poz. 1) zaštititi kalaisanjem

GSP. 3052087

M.G. 51 - 910 - 312

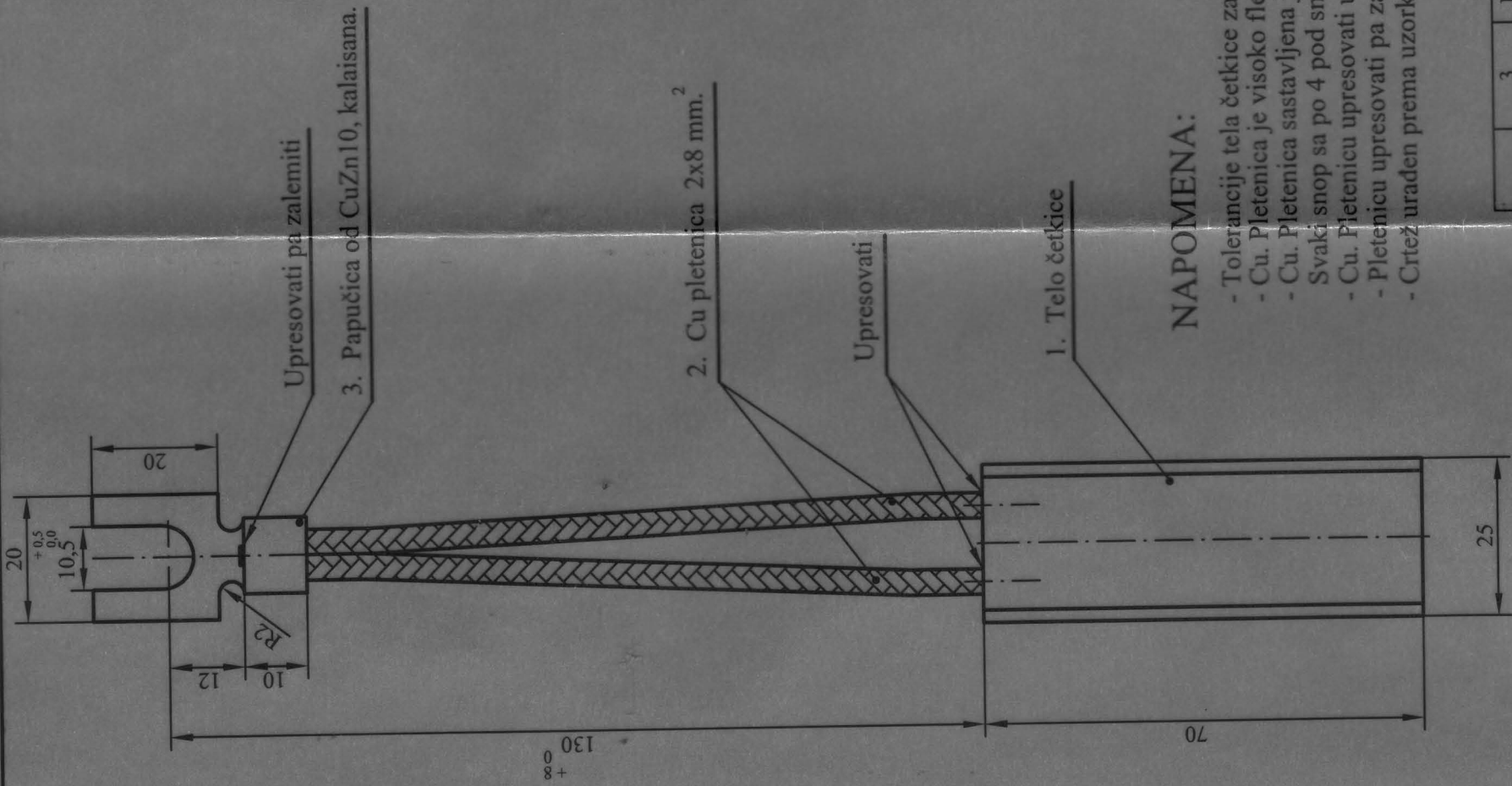
	4	TELO ČETKICE		6,3 x 12,5 x 25	1	
	3	PLETENICA	Cu 99.99	1,5mm ²	1	
	2	ZAŠTITNI OMOTAČ	SILIKONSKA OBLOGA	Ø2,7/Ø2 x 70	1	
	1	KABLOVSKA PAPUČICA	Cu Zn 10	≠ 0,8	1	
39	026	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	MOTORI VENTILATORA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	ČETKICA MOTORA VENTILATORA		Snimio-konst.	24.05.06.	A. Matović dipl.ing.maš.	
R			Crtao	24.05.06.	A. Matović dipl.ing.maš.	
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.	
			Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.	

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (US M.A1 410)

1 do 6	± 0.05
6 do 30	± 0.15
30 do 120	± 0.2
120 do 315	± 0.3
315 do 1000	± 0.5
1000 do 2000	± 1.2
2000 do 4000	± 2
4000 do 6000	± 3

POLOŽAJ ČETKICE

R 1:2



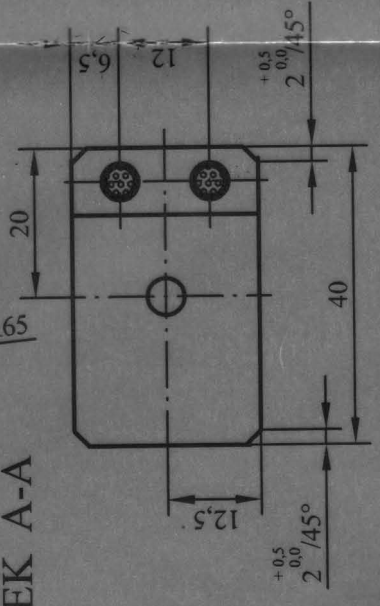
NAPOMENA:

- Tolerancije tela četkice zavise od materijala četkice, a date su prema IEC 136
- Cu. Pletenica je visoko fleksibilna, preseka 2x8 mm.²
- Cu. Pletenica sastavljena je od 7 snopova. Svaki snop sa po 27 provodnika prečnika Ø 0,12 mm.
- Cu. Pletenicu upresovati u telo četkice po crtežu.
- Pletenicu upresovati pa zalemiti za kablovsku papučicu, po crtežu.
- Crtež urađen prema uzorku i podacima o elektro karakteristikama dobijenim iz SP "Centrala".

ГОН. 3010139

M.G. 01-002-092

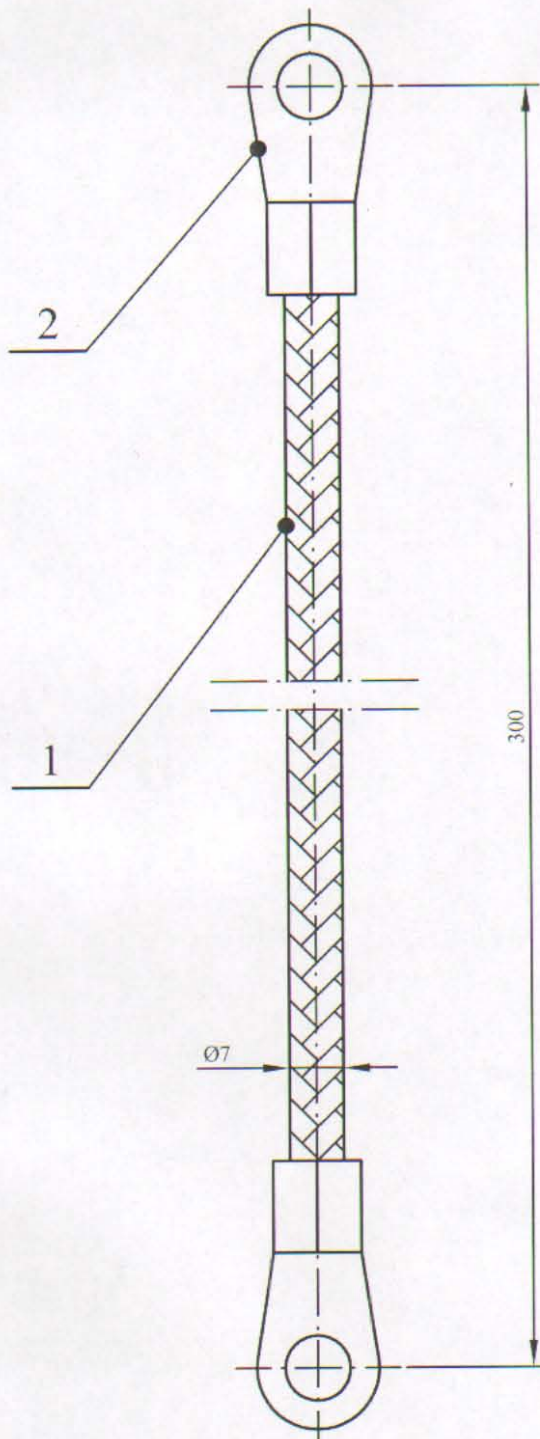
PRESEK A-A



3	KABLOVSKA PAPAČICA	Cu Zn 10	≠ 1x20x34	1
2	PLETENICA	Cu 99.99	2 x 8 mm ²	1
1	TELO ČETKICE		40x25x70	1
46	001			4
Montaž	Detalj	Materijal	Dimenzije	Kom.
Veza sa	Osovinsko uzemljenje	T - 01 - VN	GSP "BEOGRAD"	Težina u kp
R 1:1	ČETKICA	Snimio-konst.	19.04.2006. B.DŽAKULIĆ maš.inž	
R 1:2	Osovinskog uzemljenja	Crtao	-/-	
		Pregledao	-/-	
		Overava	G.KLISIĆ dipl.maš.inž	

Potpis										
Odobrio										
Potpis										
Izmenio										
Izmena										
Prvobitno										
Dopis br.										
Datum										
N°										

Crtež urađen prema skici dostavljenoj iz SP "Centrala"
(dopis br. 2210 od 03.dec.2013.)



NAPOMENA :

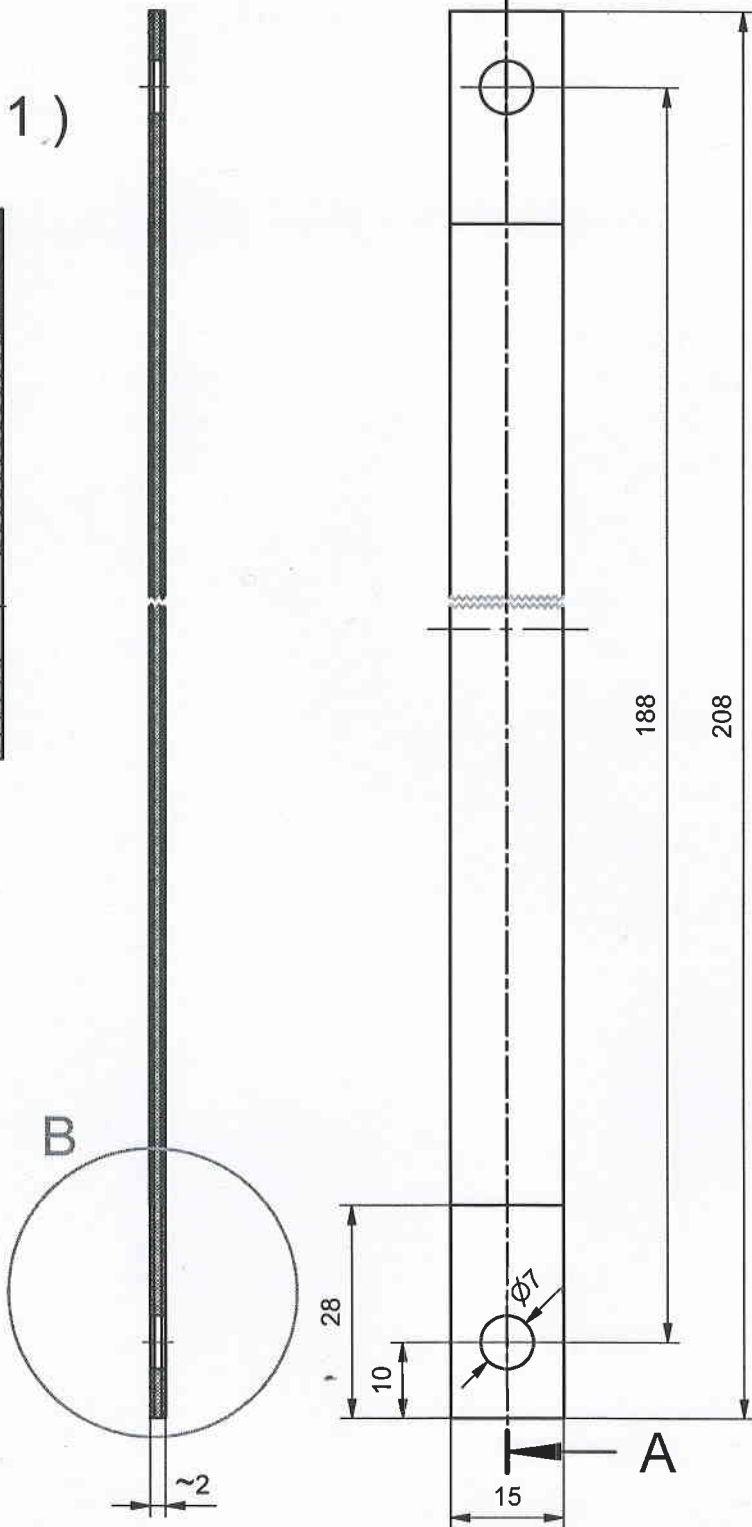
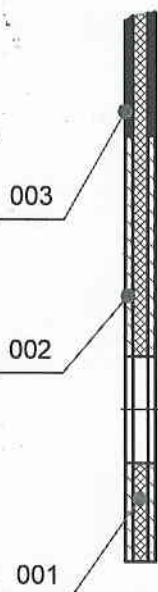
- Kontakt pletenice (poz. 1) i papučice (poz. 2) ojačati kalajisanjem
- Pletenica se sastoji od 25 snopova po 40 žica prečnika 0,14mm
- Površina preseka strujnog prenosa iznosi 16mm²

GSP: 8220050 01
GSP: 8220050 02

2	KABLOVSKA PAPUČICA	DIN 46211 oblik A	E. Cu 99,9	8 x 35	2	
1	PLETENICA		E. Cu 99,9	Ø7 x 270	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / Standard	Materijal	Dimenzije	Kom	
10	000/1	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom Masa (kg)
Montaž	Detalj	PANTOGRAF		T-02-VN	GSP "BEOGRAD"	
Veza sa		PLETENICA STRUJNI PRENOS PANTOGRAFA "CAF"		Snimio-konst.		
R 1:1				Crtao		A. Matović, dipl.maš.inž.
				Pregledao	dec.2013.	A. Matović, dipl.maš.inž.
				Overava		A. Matović, dipl.maš.inž.

A-A (1 : 1)

B (2 : 1)



PLETENICA:

- Nazivni presek 16mm²
- Konstrukcija provodnika 36x9x0.25 (n x mm)
- Dimenzija provodnika 14x2.7 mm

NAPOMENA:

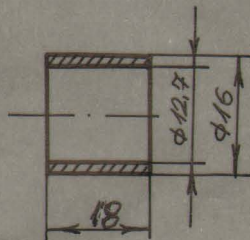
- U kalaisane papučice (cev 10x0.5x28mm) postaviti pletenicu i deformisanjem na presi napraviti čvrst spoj
- Krajeve papučica (najviše do 2/3) potopiti u rastopljeni kalaj i otestri višak kalaja
- U alatu probiti otvore Ø7mm
- Postaviti termoformirajući bužir i fenom ga formirati

GSP 8 040 028

46	003	Termoformirajući bužir 2:1			Ø 12x152	1	
46	002	Papučica		ET1-Cu	cev 10x0.5x28	2	
46	001	Bakarna pletenica 16mm ²		ET1-Cu	14x2.7x208	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
46	000/1	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Osovinsko uzemljenje	T-02-VN			GSP "BEOGRAD"	
Veza sa		Pletenica uzemljenja točka CAF	Snimio-konst.	26.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
R 1:1			Crtao	26.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	26.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	26.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

Ако није овиачи степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем структурне примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



НА ОСНОВУ ЗАХТЕВА ПОГОНА "ЦЕНТРАЛЕ" 588 ОД
21.7.2005 ИЗВРШЕНА ИЗМЕНА КОТЕ СА 14 НА 18.

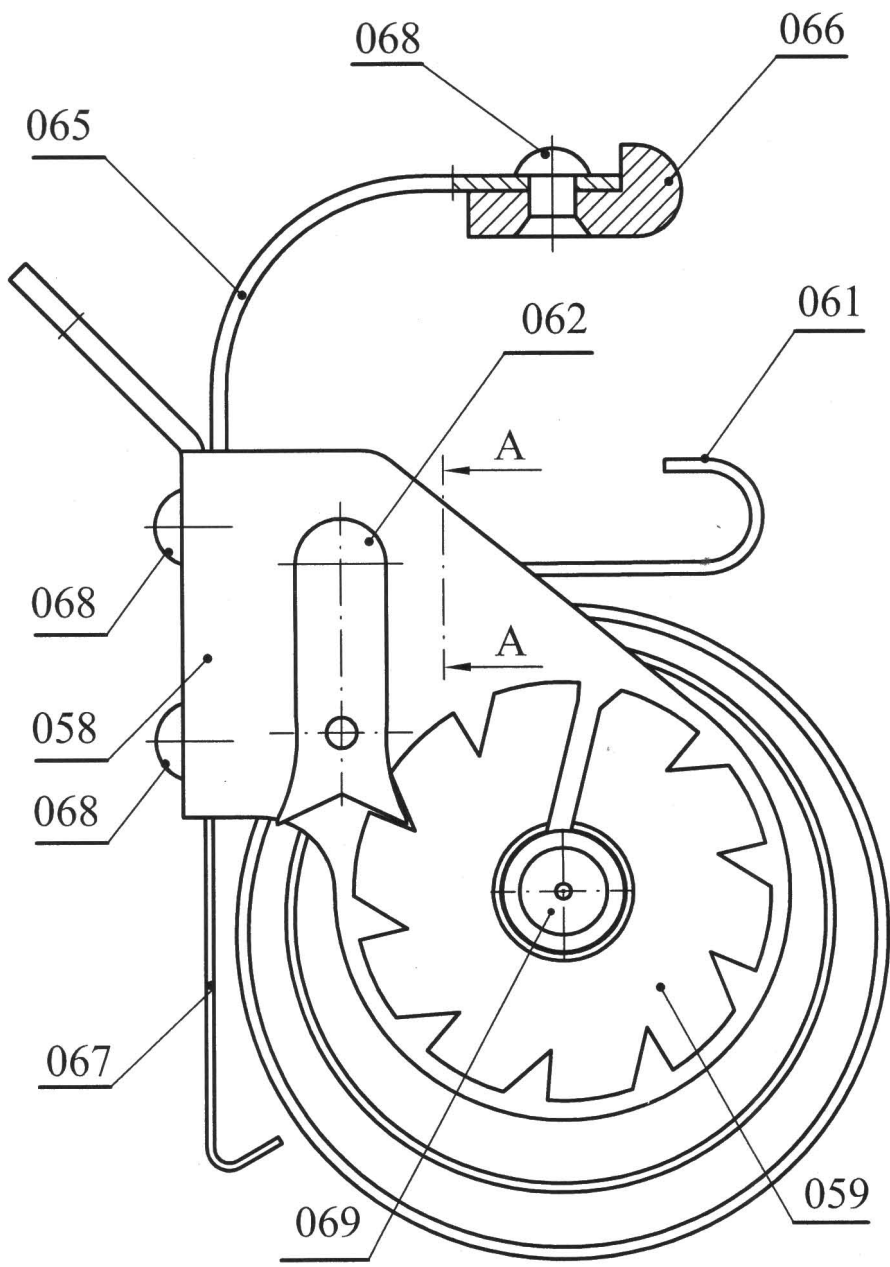
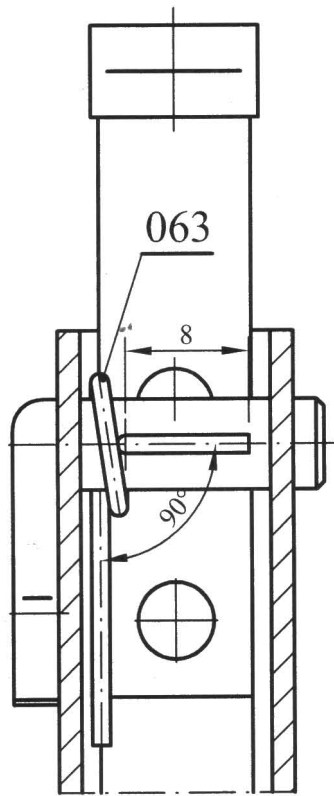
M.G. 01-002-069 ✓

GSP. 3010163 ✓

09 007	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS	φ16/12,7 x 14	16	0,002
	Монтаж.	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Кућишта ДИФЕРЕНС. СА МЕНАЖ.		T-16 -DS		Г С П БЕОГРАД		
Веза са		Снимно-констр.		Đ. RADIC		
R 1:1		Izolator čaura		S. VELIČKOVIĆ		
		Пртао		1988		
		Прегледао		ING. M. MANČIĆ		
		Оверава				

4000 do 6000	± 3
2000 do 4000	± 2
1000 do 2000	± 1.2
315 do 1000	± 0.5
120 do 315	± 0.3
30 do 120	± 0.2
6 do 30	± 0.15
1 do 6	± 0.05

PRESEK A-A



NAPOMENA :

- Oprugu , detalj 063 , formirati u sklopu sa detaljima: 058,062,065,066,067,068.
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

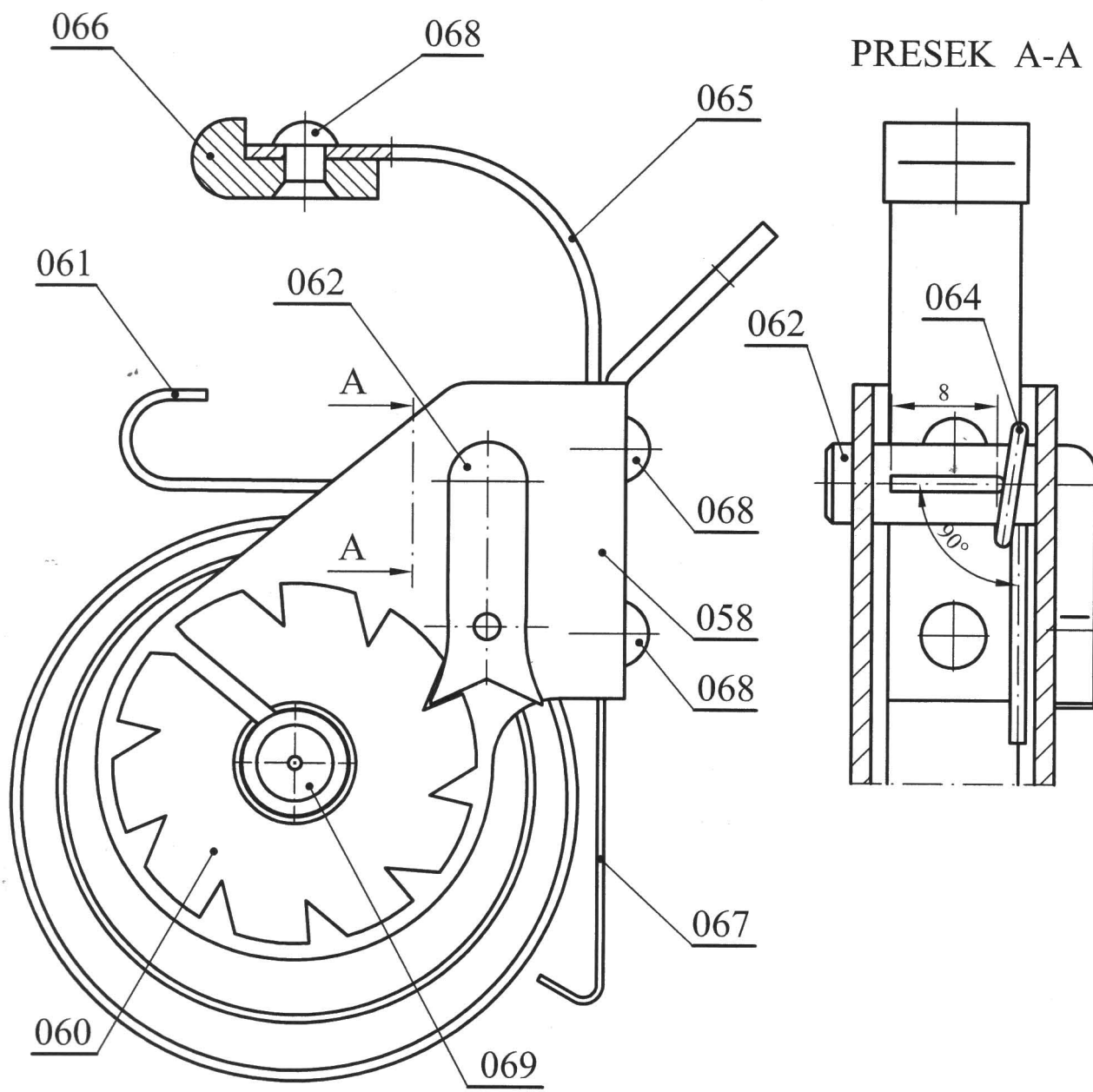
GSP. 3050254

50-301-360

01	069	OSOVINICA ŠNAPER		Č.1430	Ø10x70	1	
01	068	ZAKIVAK OPRUGE	JUS.M.B3.011	CuZn	Ø3x7	3	
01	067	OPRUGA OTVORENOG POLOŽ.		Č.2130	≠ 0,5x10x55	1	
01	066	IZOLATOR PRITISNE OPRUGE		TEKSTOLIT	≠ 6x15x20	1	
01	065	PRITISNA OPRUGA ČETKICE		Č.2130	≠ 1x10x65	1	
01	063	OPRUGA ZABRA.ŠNAP.-DESNA		Č.2130	Ø1,2x70	1	
01	062	ZABRAVLJIVAČ ŠNAPER		Č.1430	≠ 12x24x24	1	
01	061	OPRUGA ŠNAPER		Č.2133	≠ 0,8x10x700	1	
01	059	ŠNAPER SA DESNIM ZUBIMA		Č.1430	Ø28x25	1	
01	058	TELO POTISKIVAČA ČETKICA		Č.0245	≠ 1,5x65x105	1	
01	000/11	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa u kg/kom
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR	T-16-VN		GSP"BEOGRAD"		
Veza sa	POTISKIVAČ ČETKICA		Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
R	2:1	DESNI	Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž		
			Overava				

1 do 6	±0.05	6 do 30	±0.15	30 do 120	±0.2	120 do 315	±0.3	315 do 1000	±0.5	1000 do 2000	±1.2	2000 do 4000	±2	4000 do 6000	±3
--------	-------	---------	-------	-----------	------	------------	------	-------------	------	--------------	------	--------------	----	--------------	----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



NAPOMENA :

- Oprugu , detalj 064 , formirati u sklopu sa detaljima: 058,062,065,066,067,068.
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

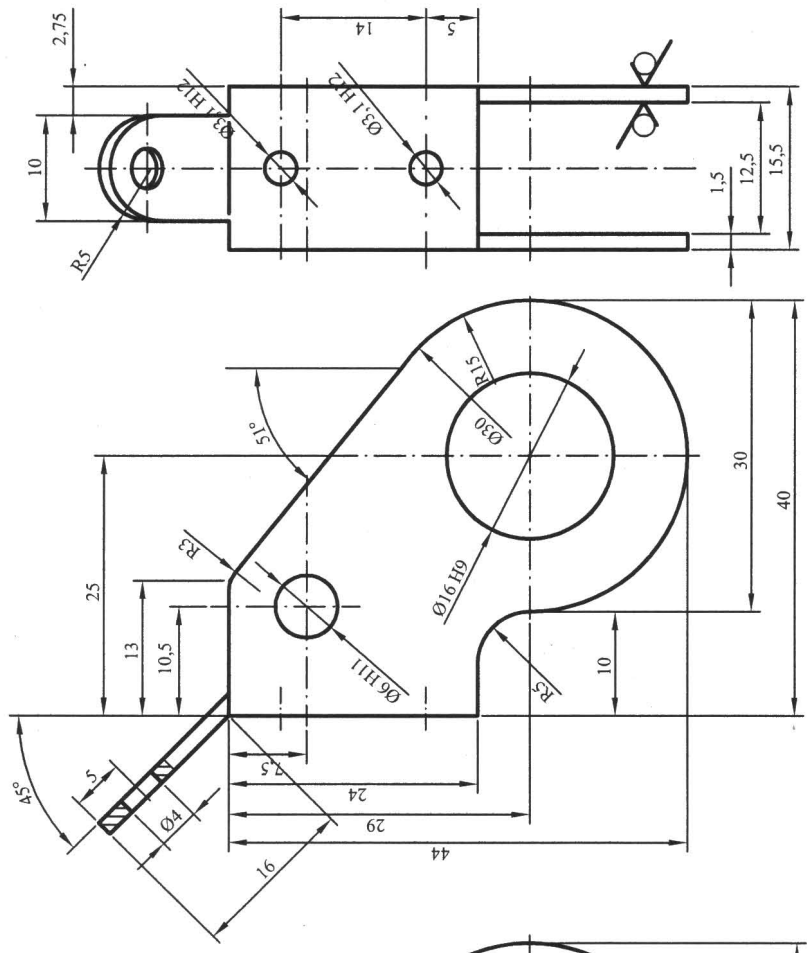
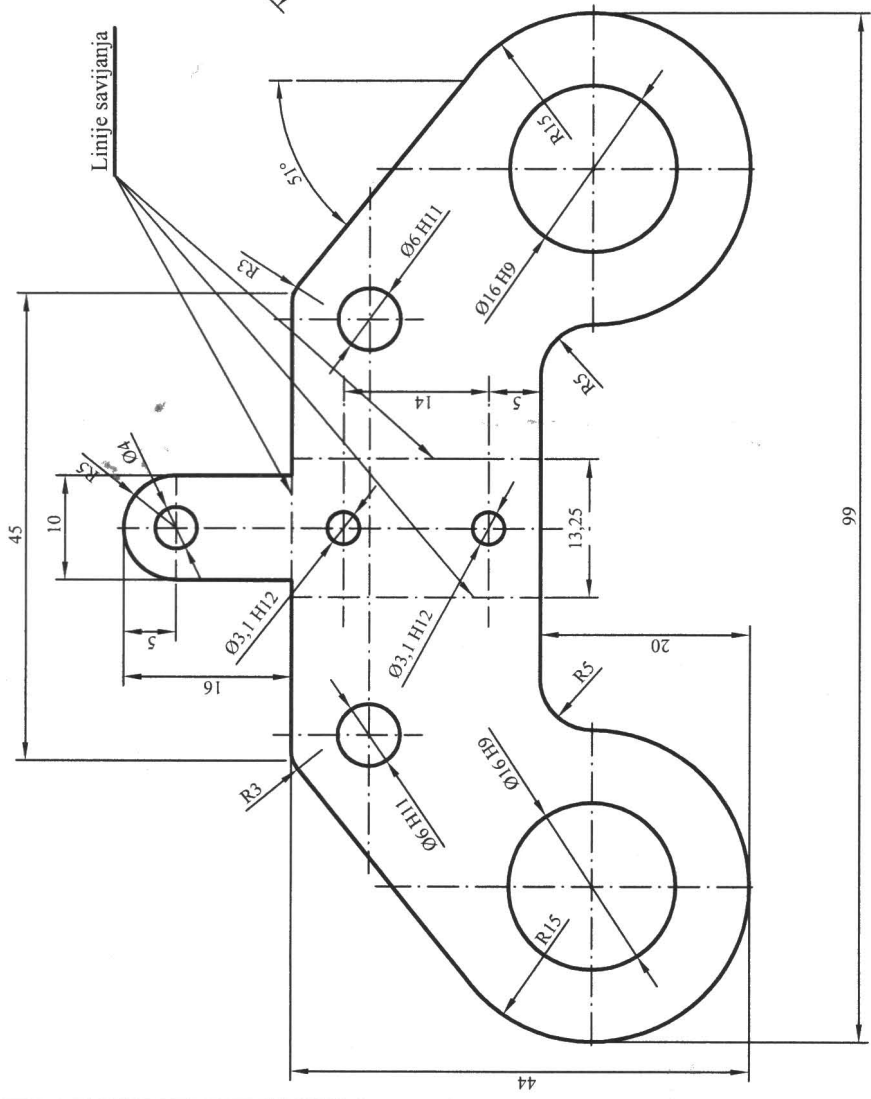
GSP. 3050246

50-301-361

01	069	OSOVINICA ŠNAPER		Č.1430	Ø10x70	1	
01	068	ZAKIVAK OPRUGE	JUS.M.B3.011	CuZn	Ø3x7	3	
01	067	OPRUGA OTVORENOG POLOŽ.		Č.2130	≠ 0,5x10x55	1	
01	066	IZOLATOR PRITISNE OPRUGE		TEKSTOLIT	≠ 6x15x20	1	
01	065	PRITISNA OPRUGA ČETKICE		Č.2130	≠ 1x10x65	1	
01	064	OPRUGA ZABRAV.ŠNAP.-LEVA		Č.2130	Ø1,2x70	1	
01	062	ZABRAVLJIVAČ ŠNAPER		Č.1430	≠ 12x24x24	1	
01	061	OPRUGA ŠNAPER		Č.2133	≠ 0,8x10x700	1	
01	060	ŠNAPER SA LEVIM ZUBIMA		Č.1430	Ø28x25	1	
01	058	TELO POTISKIVAČA ČETKICA		Č.0245	≠ 1,5x65x105	1	
01	000/12					2	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa u kg/kom
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR	T-16-VN		GSP"BEograd"		
Veza sa		POTISKIVAČ ČETKICA	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
R	2:1	LEVI	Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
			Overava				

Ø3,1 H12	+0,120
	0,000
Ø6 H11	+0,090
	0,000
Ø16 H9	+0,043
	0,000

RAZVIJENI OBLIK
R 2:1



NAPOMENA :

- Razvijeni oblik : = 1,5x60x99 mm.
- Otvore : Ø6 H11 i Ø16 H9, bušiti posle savijanja , u osi.
- Kadimijumizirati
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 do 30	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	
30 do 120	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3		
120 do 200	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3			
200 do 315	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3				
315 do 1000	± 1,2	± 2	± 3					
1000 do 2000	± 2							
2000 do 4000	± 3							
4000 do 6000	± 4							

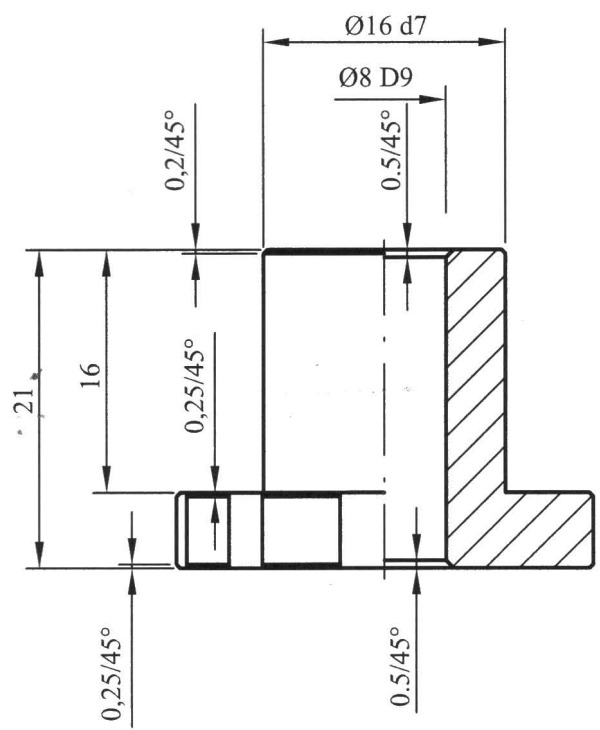
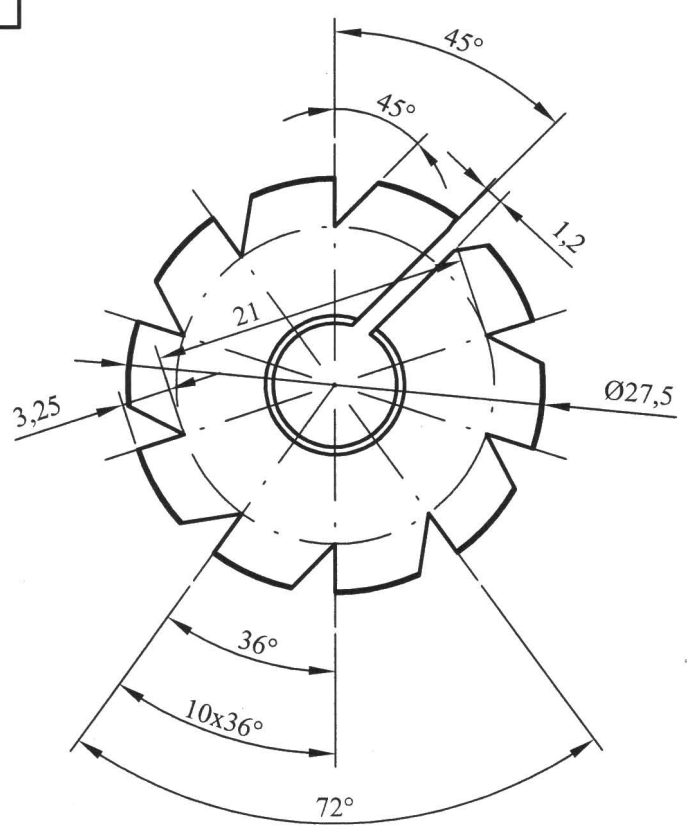
01	058	000/11	000/12	01	1	1
Montaž	Detalj	Naziv detalja-sklopa		Standard	Č.0245	Dimenzije
Veza sa		VUČNI MOTOR		Materijal	≠ 1,5x65x105	Kom. Masa u kg/kom
R	2:1	TELO POTISKIVAČA		T-16-VN	GSP"BEograd"	
		ČETKICA		Snimio-konst.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.	
				Crtao	-/-	
				Pregledao	G.KLIŠIĆ dipl.maš.inž	
				Overava	-/-	



4000 do 6000	± 3
2000 do 4000	± 2
1000 do 2000	± 1.2
315 do 1000	± 0.5
20 do 315	± 0.3
30 do 120	± 0.2
6 do 30	± 0.15
1 do 6	± 0.05

Ø8 D9	+ 0,076
	+ 0,040
Ø16 d7	- 0,050
	- 0,068

N9



NAPOMENA :

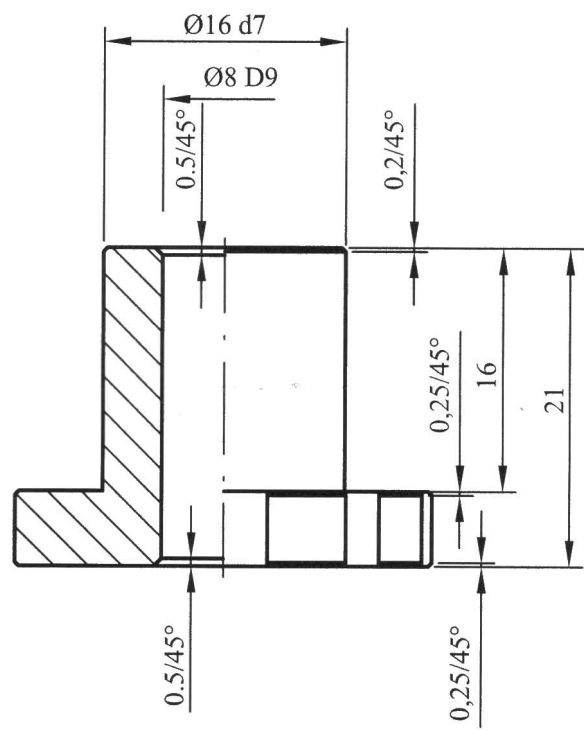
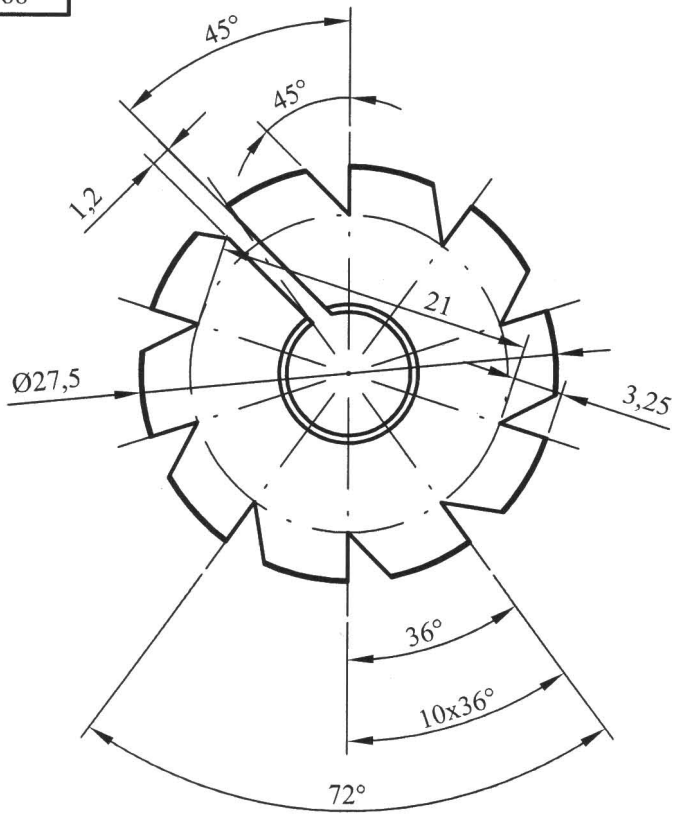
- Kadmijumizirati
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

01	059	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.1430	Ø28x25	1	
				Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa u kg/kom
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR	T-16-VN		GSP"BEOGRAD"		
Veza sa	000/11	ŠNAPER SA DESNIM ZUBIMA	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
R	2:1		Crtao	-//-	-//-		
			Pregledao	-//-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž		
			Overava				

4000 do	± 3
2000 do	± 2
1000 do	± 1,2
315 do	± 0,5
20 do 315	± 0,3
30 do 120	± 0,2
6 do 30	± 0,15
1 do 6	± 0,05

Ø8 D9	+ 0,076
	+ 0,040
Ø16 d7	- 0,050
	- 0,068

N9



Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS:MAI 410)

NAPOMENA :

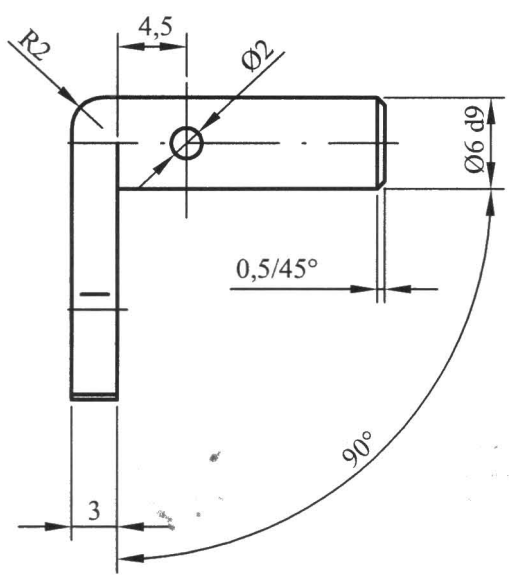
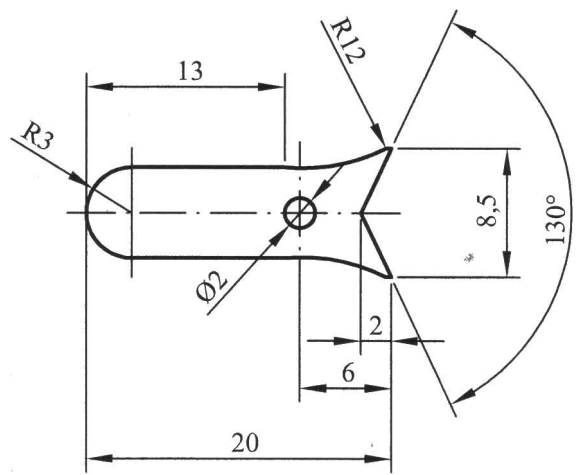
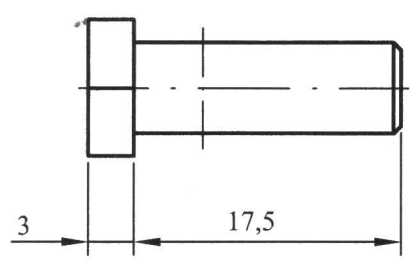
- Kadmijumizirati
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

01	060	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.1430	Ø28x25	1	
		Detailj		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa u kg/kom
Montaž	Detailj	VUČNI MOTOR	T-16-VN		GSP"BEograd"		
Veza sa	000/12	ŠNAPER SA LEVIM ZUBIMA	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
R	2:1		Crtao	-/-		-/-	
			Pregledao	-/-		G.KLISIĆ dipl.maš.inž	
			Overava				

1 do 6	±0.05
6 do 30	±0.15
30 do 120	±0.2
120 do 315	±0.3
315 do 1000	±0.5
1000 do 2000	±1.2
2000 do 4000	±2
4000 do 6000	±3

Ø6 d9	- 0,040
	- 0,076

N9



Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

NAPOMENA :

- Kadmijumizirati
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

01	062		Č.1430	12x24x24	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Dimenzije	Kom.	Masa u kg/kom
Veza sa	000/11 000/12	VUČNI MOTOR	T-16-VN	GSP"BEOGRAD"		
R	2:1	ZABRAVLJIVAČ ŠNAPER	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž	
			Crtao	-/-	-/-	
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž	
			Overava			

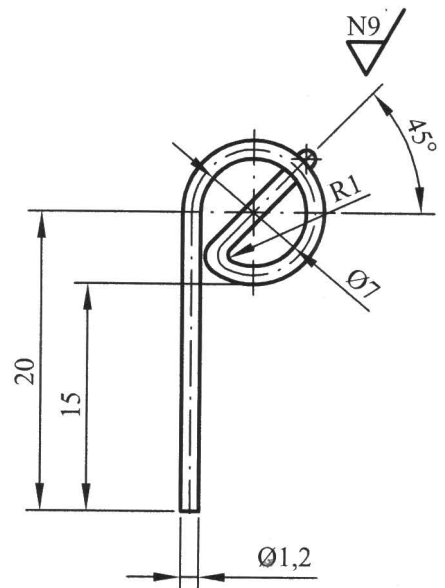
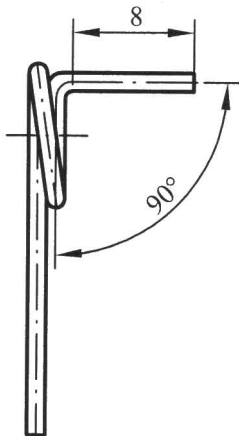
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom.

skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1.410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

NAPOMENA :

- Aktivan broj zavojaka $Z=0,75$
- Smer zavojaka , desni
- Razvijena dužina : 50 mm.
- Kadmijumizirati
- Oprugu formirati u sklopu sa detaljima: 058,062,065,066,067,068 tako da detalj 062 zavravljuje detalj 059.
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

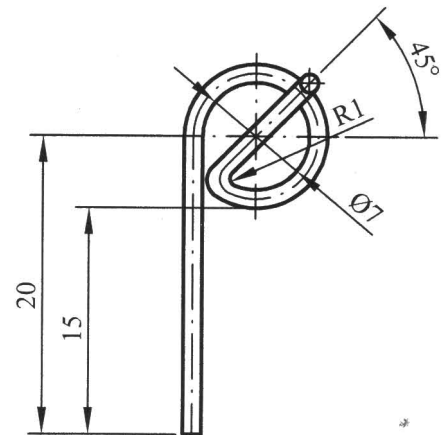
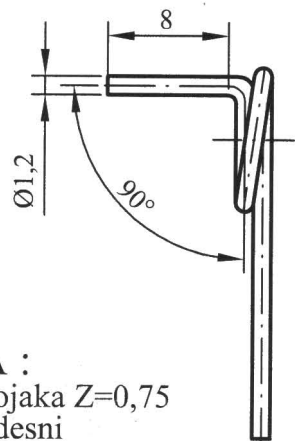


01	063		Č.2130	Ø1,2x70	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa u kg/kom
Veza sa	000/11	OPRUGA	T-16-VN		GSP"BEograd"	
R	2:1	ZABRAVLJIVAČA ŠNAPER-DESNA	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.	
			Crtao	-//-	-//-	
			Pregledao	-//-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.	
			Overava			

N9

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotině primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS-M.A1 410)

1 do 6	± 0,05	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



NAPOMENA :

- Aktivan broj zavojava $Z=0,75$
- Smer zavojava , desni
- Razvijena dužina : 50 mm.
- Kadmijumizirati
- Oprugu formirati u sklopu sa detaljima: 058,062,065,066,067,068 tako da detalj 062 zavravljuje detalj 060.
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala".

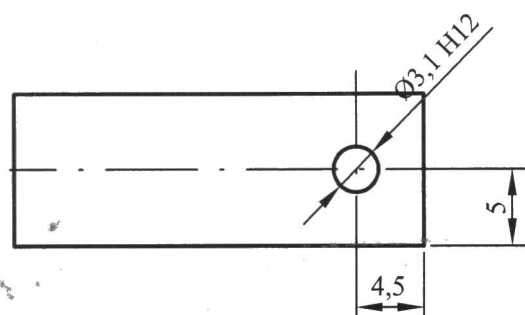
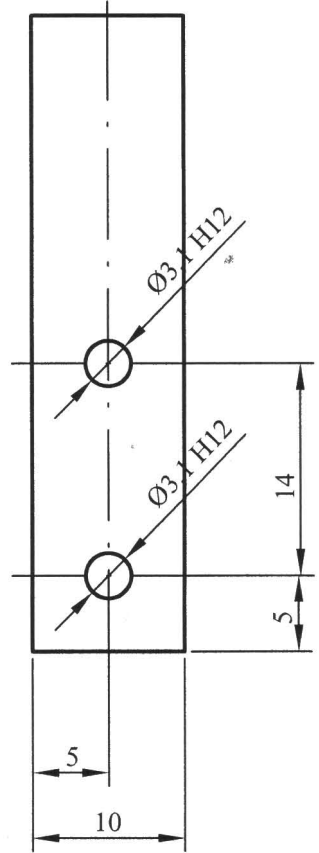
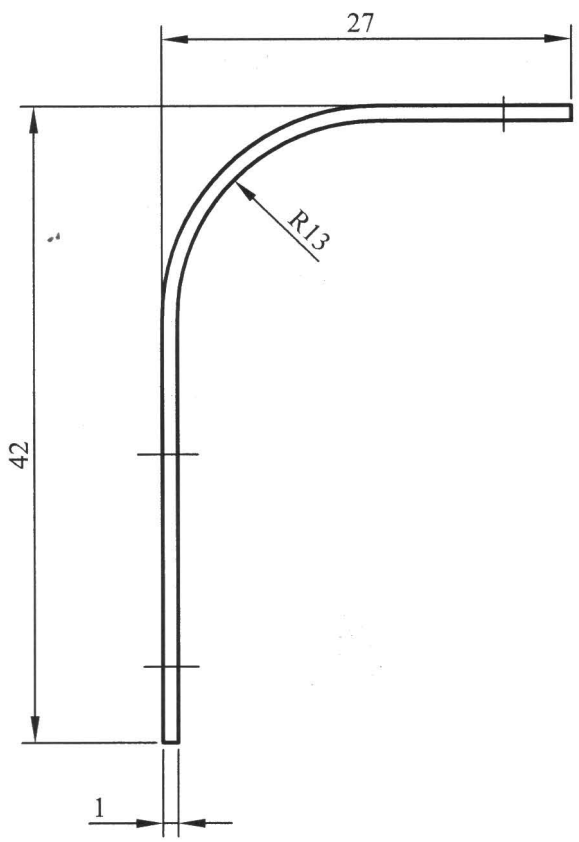
01	064	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.2130	Ø1,2x70	1	Masa u kg/kom
		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.		
Montaž	Detalj	VIUČNI MOTOR	T-16-VN		GSP" BEOGRAD"		
Veza sa	000/12	OPRUGA ZABRAVLJIVAČA ŠNAPERA-LEVA	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
R	2:1		Crtao	-//-	-//-		
			Pregledao	-//-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž		
			Overava				

N9

Ø3,1 H12 $\begin{matrix} +0,120 \\ 0,000 \end{matrix}$

4000 do 6000	± 3
2000 do 4000	± 2
1000 do 2000	± 1,2
315 do 1000	± 0,5
20 do 315	± 0,3
30 do 120	± 0,2
6 do 30	± 0,15
1 do 6	± 0,05

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjujati izuzetan steper tačnosti (JUS M.A1 410)



- NAPOMENA :**
- Razvijena dužina : 63 mm.
 - Kadmijumizirati
 - Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

01	065	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Č.2130	≠ 1x10x65	1	
		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa u kg/kom	
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR		T-16-VN	GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/11	PRITISNA OPRUGA	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
	000/12		Crtao	-/-	-/-		
R	2:1	ČETKICE	Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
			Overava				

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom

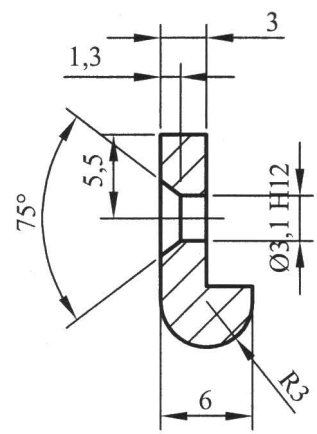
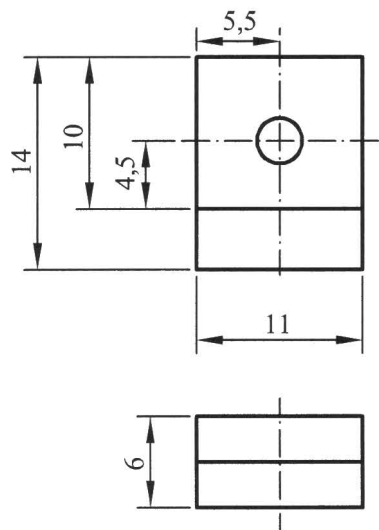
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M-A1 410)

1 do 6	± 0,05	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ø3,1 H12

+ 0,120

0,000



N9

NAPOMENA :

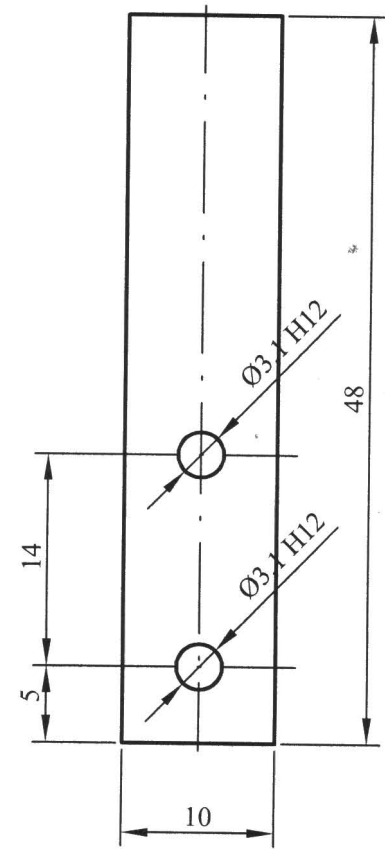
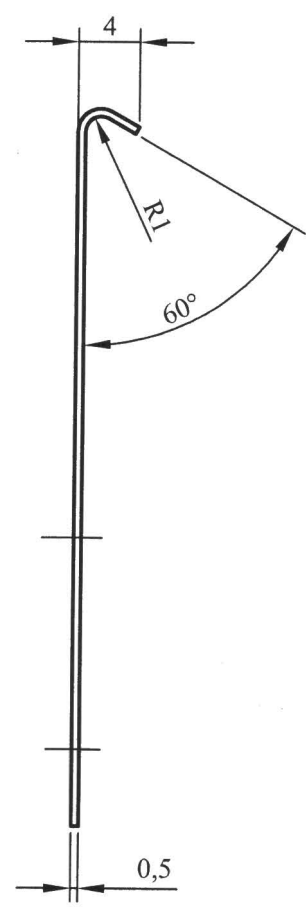
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

01	066	NAZIV DETALJA-SKLOPA		TEKSTOLIT	≠ 6x15x20	1			
		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa u kg/kom			
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR		T-16-VN		GSP"BEograd"			
Veza sa	000/11 000/12	IZOLATOR PRITISNE OPRUGE ČETKICE		Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.			
R	2:1			Crtao	-/-	-/-			
				Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.			
				Overava					

1 do 6	± 0,05
6 do 30	± 0,15
30 do 120	± 0,2
120 do 315	± 0,3
315 do 1000	± 0,5
1000 do 2000	± 1,2
2000 do 4000	± 2
4000 do 6000	± 3

Ø3,1 H12	+ 0,120
	0,000

N9



Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodite mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

NAPOMENA :

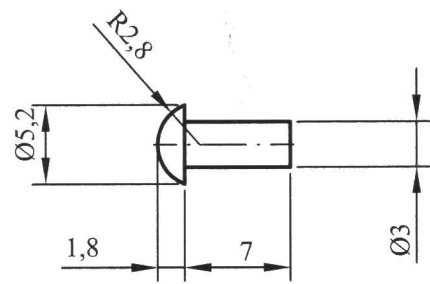
- Razvijena dužina : 52 mm.
- Kadmijumizirati
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

01	067		Č.2130	≠ 0,5x10x55	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa u kg/kom
Veza sa	000/11 000/12	OPRUGA	T-16-VN		GSP"BEograd"	
R	2:1	OTVORENOG POLOŽAJA ČETKODRŽAČA	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž	
			Crtao	-/-	-/-	
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž	
			Overava			

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom

skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



NAPOMENA :

- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

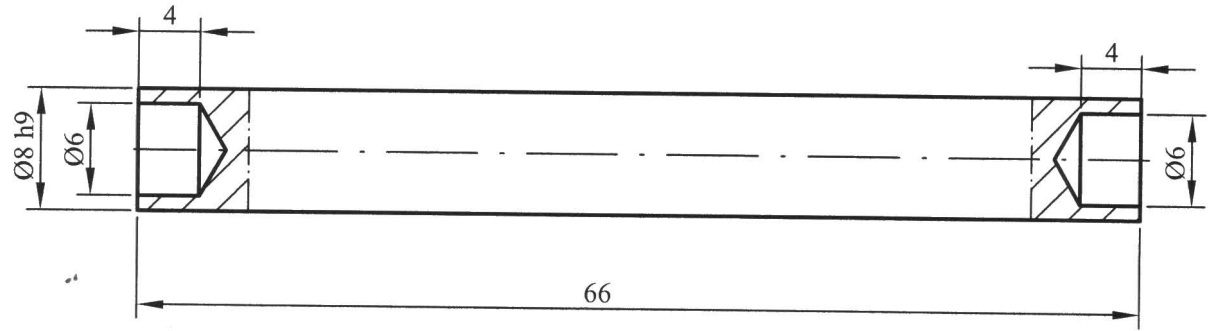
01	068	JUS.M.B3.011		CuZn	$\varnothing 3 \times 7$	3	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR		T-16-VN	GSP"BEOGRAD"		
Veza sa	000/11 000/12	ZAKIVAK		Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž	
				Crtao	-//-	-//-	
R	2:1			Pregledao	-//-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž	
				Overava			

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1-410)

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ø8 h9	0,000
	- 0,036

N9 ✓



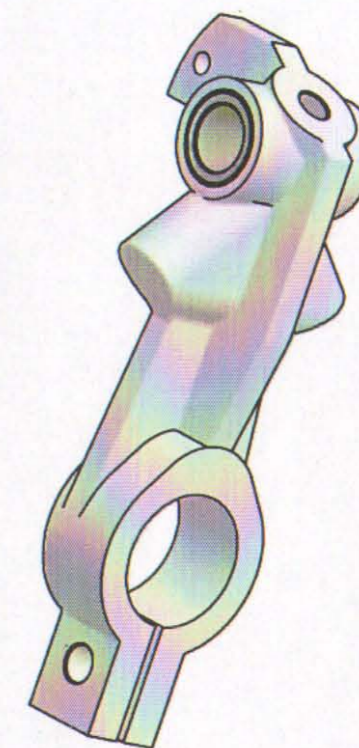
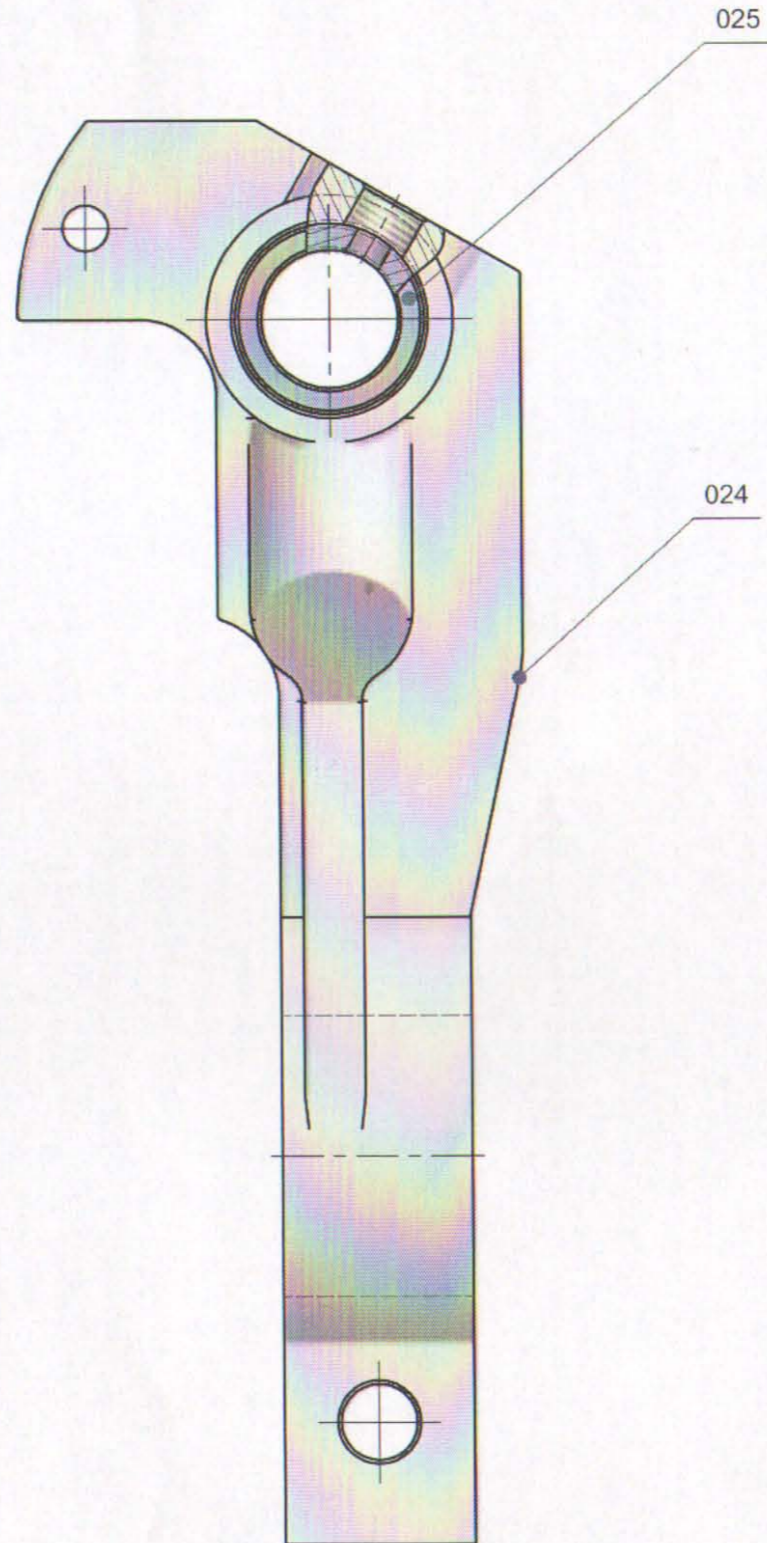
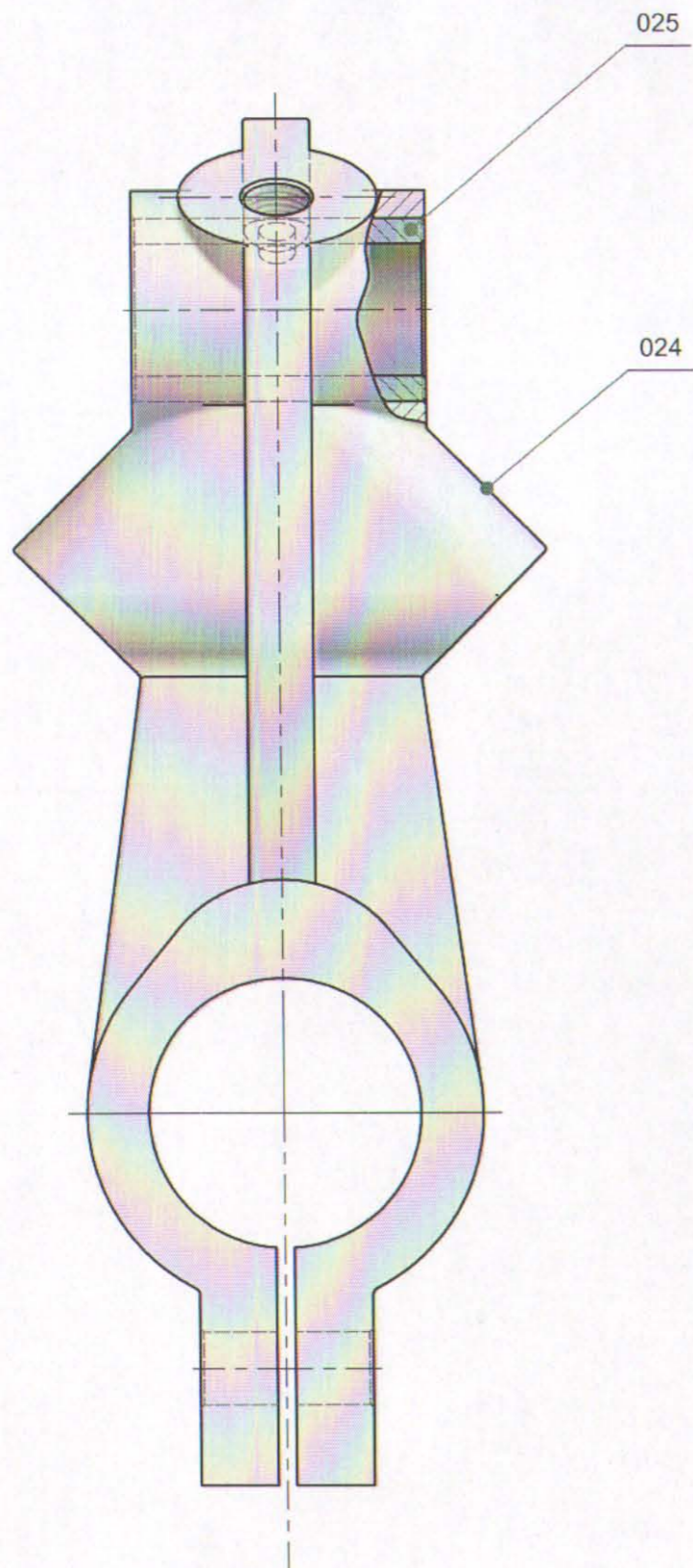
NAPOMENA :

- Kadmijumizirati
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

01	069		Č.1430	Ø10x70	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa u kg/kom
Veza sa	000/11 000/12	VOUČNI MOTOR	T-16-VN		GSP"BEograd"	
R	2:1	OSOVINICA ŠNAPER	Snimio-konst.	17.01.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.	
			Crtao	-//-	-//-	
			Pregledao	-//-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.	
			Overava			

NO.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

Crtež je urađen prema dostavljenom uzorku

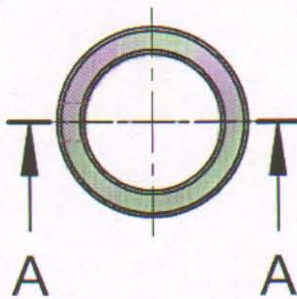
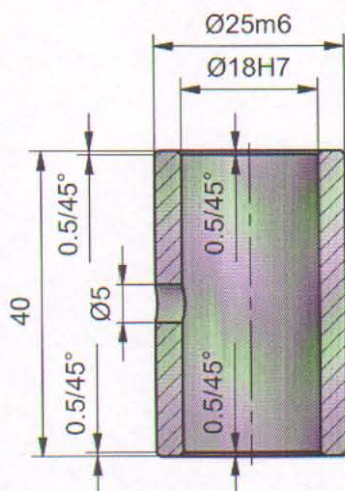


GSP 3112047 01

46	025	Čaura		CuSn14	Ø 25x40	1	0.08
46	024	Telo nosača		AlSi10Mg	Odlivak	1	0.45
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
46	000/4	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Osovinsko uzemljenje	T-17-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		NOSAČ DRŽAČA ČETKICE OSOVINSKOG UZEMLJENJA PRIKOLICE B-4	Snimio-konst.		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
R 1:1			Crtao		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
			Pregledao		A.Matović, dipl.maš.inž.		
			Overava		A.Matović, dipl.maš.inž.		

Potpis	Ø25m6	+ 0.021
		+ 0.008
Potpis	Ø18H7	+ 0.018
		0
Odobrio		
Izmenio		
Izmena		
Prvobitno		
Dopis br.		
Datum		
No.		

A-A (1 : 1)



46	025			CuSn14	Ø 25x40	1	0.08
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/4	Osovinsko uzemljenje	T-17-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	ČAURA	Snimio-konst.		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
			Crtao		N.Cvjetičanin, dipl.maš.inž.		
			Pregledao		A.Matović, dipl.maš.inž.		
			Overava		A.Matović, dipl.maš.inž.		

Aug. 2013

Handwritten signature